

TWOJA WIZJA, NASZE PRODUKTY

Przemysł: Budowa maszyn i urządzeń

Wiertło RECA HSS-O ULTRA DIN 338-N 5,00 mm

Nr art. 062050000 | Opak. 10 szt.

Wiertła przeznaczone do wiercenia w pełnym materiale, jak i do powiększania otworów w metalach twardych wysokostopowych. Krawędź skrawająca - kąt wierzchołka 135°. Do materiałów twardych; do otworów w stali stopowej, stali i żeliwie o wytrzymałości powyżej 800 N/mm²; ; nadają się do wiercenia otworów w miedzi, mosiądzu, aluminium.

- Materiał skrawający: HSS-O stal szybkotnąca z powłoką oksydacyjną (Steam Oxide)



Wiertło INOX HSS-CO DIN 338-N 5,0 mm

Nr art. 0621050000 | Opak. 10 szt.

Wiertło wysokowydajne do V2A.

Precyzyjnie szlifowane wiertło kręte do stosowania w stali szlachetnej i do materiałów do 850 N/mm². Stosowane w wiertarkach ręcznych.



Wiertło Ultra Plus HSS-Co5 DIN 338-N spiralne 5,00 mm uchwyt cylindryczny

Nr art. 0622000050000 | Opak. 1 szt.

Precyzyjnie szlifowane wiertło kręte do otworów głębokich z powłoką TiAlN. Powłoka umożliwia stosowanie wiertła w szerokim zakresie materiałów do 1300 N/mm². Wiertło posiada głęboki profil otworu co umożliwia wiercenie w materiale o grubości do 10 x Ø. RECA Ultra Plus nadaje się do stosowania w maszynach CNC i wiertarkach słupowych.



Wiertło HSS-TIN DIN 338- N 5,0 mm chwyt cylindryczny

Nr art. 0622050000 | Opak. 5 szt.

Wiertło standardowe z ostrą końcówką do wiercenia w stali i odlewach stalowych (stopowane i niestopowane), żeliwie szarym, ciągliwym, sferoidalnym, spiekany, mosiądzu wysokoniklowym i graficie. Precyzyjnie szlifowane wiertło pokryte powłoką tytanowo - azotanową. Wiertło jest dzięki temu twarde i nadaje się do stali do 1200 N/mm², żeliwa, żeliwa ciągliwego, stopów AlSi, jak również do metali kolorowych, itp.



Wiertło EVO HSS DIN 338 niebieskie 5,0 mm chwyt TRICON

Nr art. 0623000050000 | Opak. 5 szt.

Wiertło precyzyjne do wiercenia w stali do 1000 N/mm² i staliwie (stopowym i niestopowym), żeliwie szarym, ciągliwym, sferoidalnym, spiekany, nowym srebrze i graficie.

Zalety: wiertła nie odbijają się i nie grzechoczą przy upadku; kasetka odporna na korozję, nie odkształca i nie zacina się przy otwieraniu, brak ostrych krawędzi.



Wiertło HSS DIN 338-N 5,00 mm chwyt cylindryczny

Nr art. 062450000 | Opak. 10 szt.

Wiertło kręte RECA HSS DIN 338-N, prawotnące 118° do wiercenia otworów w stalach, w staliach (stałe stopowe, niestopowe), żeliwach szarym, ciągliwym sferoidalnym, żeliwie spiekany, mosiądzu wysokoniklowym i w granicie do twardości 900 N/mm².

- Materiał skrawający: stal szybkotnąca HSS
- Wiertła szlifowane, ostre, odporne na złamanie
- Chwyt: cylindryczny



Wiertło RECA Extreme Plus HSS-CO8, krótkie DIN 338 5,0 mm, chwyt cylindryczny

Nr art. 0617800050000 | Opak. 5 szt.

Wiertło przeznaczone do najtwardszych materiałów, do wiertarek ręcznych i maszyn stacjonarnych. Nadaje się do HARDOX® 500 oraz do bardzo twardych materiałów do 1.700 N/mm², tj. łopaty koparek, naczepy ciężarówek, pługi śnieżne, maszyny rolnicze, płyty pancerne itp. Wiertarkami ręcznymi można obrabiać materiały o wytrzymałości do 1400 N/mm².



Wiertło kręte RECA HSSCO5 DIN 338-N 5,0 mm chwyt cylindryczny

Nr art. 062650000 | Opak. 5 szt.

Wysokowydajne wiertła do V2 A, przeznaczone do wiercenia w stalach stopowych i niestopowych oraz w odlewach do 1000 N/mm², zwłaszcza w stalach szlachetnych, żelazkowych, wysokostopowych stalach ulepszonych cieplnie i w stalach do nawęglania.



TWOJA WIZJA, NASZE PRODUKTY

Przemysł: Budowa maszyn i urządzeń

Wiertło spiralne krótkie HSS C05 DIN 1897-N 5,0 mm uchwyt cylindryczny

Nr art. 0635000050000 | Opak. 10 szt.

Stabilne wiertło kręte do stosowania w automatach i automatach rewolwerowych. Nadaje się szczególnie do stosowania w wiertarkach ręcznych i do wiercenia w materiałach cienkościennych (budowa karoserii itp.). Do wiercenia stali stopowych i niestopowych o trwałości ponad 800 N/mm², szczególnie stali szlachetnych, wysokostopowych stali jak również obrabianych cieplnie i utwardzanych.



Pogłębiacz stożkowy RECA ULTRA 90° 12,4 mm HSS TiAlN

Nr art. 0617910124000 | Opak. 1 szt.

Idealny do stali, stali szlachetnych (z pierścieniem: niebieskim/zielonym), do odlewów, metali kolorowych i lekkich.

- 3-ostrzowy pogłębiacz/ gratownik z trwałą powłoką TiAlN (tytanowo-aluminiowo-nitrydową)
- Szeroki rowek optymalny do odprowadzania wiórów oraz ciepła
- Odporność na zużycie i ekstremalnie cicha praca
- Brak drgań narzędzia w czasie pracy



Tarcza listkowa RECA ZMop 125x22,23 K40 wygięta

Nr art. 0666991254000 | Opak. 25 szt.

Tarcza listkowa (wachlarzowa) do szlifowania Reca Z-Mop. Materiałem ściernym są ziarna cyrkonu i korundu (elektrokorund cyrkonowy/elektrokorund = tlenek glinu)

- EN13743, wygięta
- Maks. prędkość tarczy: 80 m/s
- Przeznaczenie: do obróbki stali



Tarcza tnąca RECA F1/S 125x1,0x22,23 prosta

Nr art. 0670015125000 | Opak. 25 szt.

Tarcza do cięcia RECA F1/S. Materiał: ziarna korundu

- EN 12413, prosta
- Przeznaczona do cięcia stali
- Maks. prędkość tarczy: 80 m/s
- Otwór pod mocowanie: 22,23 mm
- Certyfikat bezpieczeństwa OSA



Tarcza tnąca RECA F1/I 125x1,0x22,23 prosta

Nr art. 0670016125000 | Opak. 25 szt.

Tarcza tnąca, prosta: przeznaczona do cięcia w stali nierdzewnej, stali, aluminium i innych metalach nieżelaznych

- Materiał: ziarna korundu
- Maks. prędkość tarczy: 80 m/s
- Otwór pod mocowanie 22,23 mm
- Certyfikat bezpieczeństwa OSA
- Brak zawartości żelaza/siarki/chloru (FE/S/Cl ≤0,1%)



Gwintownik maszynowy EVO HSS-CO M8 otw. przelotowe

Nr art. 0623800080000 | Opak. 1 szt.

Uniwersalna geometria umożliwia obróbkę szerokiej gamy materiałów. Przeznaczony do materiałów: stal, stal szlachetna, aluminium, stal o wysokiej wytrzymałości do 1.200 N/mm²; do otworów przelotowych. Powierzchnia narzędzia waporyzowana - lepsza przyczepność chłodziwa i gładka powierzchnia narzędzia - wydłużenie żywotności.



Gwintownik maszynowy RECA ULTRA zielony DIN 371-B HSSE-TiCN M8 do otw. przelotowych

Nr art. 0643100080000 | Opak. 1 szt.

Przeznaczony do wykonania otworów przelotowych w stalach szlachetnych, ulepszonych cieplnie, stalach wysokostopowych i stopach niklu (Ni). Zmniejszony moment obrotowy dzięki gładkiej powierzchni zewnętrznej. Gładka powierzchnia rowka i profilu gwintu ułatwiająca odprowadzanie wiórów. Powłoka zewnętrzna chroni przed tworzeniem narostów.



Gwintownik maszynowy RECA ULTRA zielony DIN 371-C HSSE-TiN M8 do otw. nieprzelotowych

Nr art. 0643500080000 | Opak. 1 szt.

Gwintownik najwyższej jakości, do zastosowania w produkcji seryjnej. Nowoczesna technologia zapewniająca wysoki poziom produktywności. Twarda powłoka TiCN (tytanowo-węglowo-nitrydowa) chroniąca przed stępieniem ostrzy. Gładka powierzchnia zewnętrzna w rowku i w profilu gwintu.



TWOJA WIZJA, NASZE PRODUKTY

Przemysł: Budowa maszyn i urządzeń

Gwintownik maszynowy RECA ULTRA niebieski DIN 371-B HSSE-TIN M8 do otw. przelotowych

Nr art. 0644100080000 | Opak. 1 szt.

Przeznaczony do wykonania otworów przelotowych w stalach do 1.000 N/mm²; stalach budowlanych i stalach do nawęglania, w żeliwie sferoidalnym, czarnym żeliwie ciągliwym; do zastosowania w produkcji seryjnej

- Materiał: HSS-CO, niebieski pierścień
- Powłoka zewnętrzna: TiN (azotek tytanu) chroni przed tworzeniem narostów, zapobiega przyklejaniu się materiału; wspomaga odprowadzanie temperatury



Gwintownik maszynowy żółty HSSE do alu D371B M8

Nr art. 06458000 | Opak. 1 szt.

Gwintownik maszynowy HSS-E DIN 371 kształt B
Proste rowki; do gwintu metrycznego ISO. Tolerancja 6H;
Do otworów przelotowych w aluminium, stopach aluminium, brązach, stopach miedzi, tworzywach sztucznych.



Gwintownik maszynowy RECA ULTRA czerwony DIN 371-B HSSE-TiCN M8 do otw. przelotowych

Nr art. 0646100080000 | Opak. 1 szt.

Przeznaczony do wykonania otworów przelotowych w stalach narzędziowych do 1.200 N/mm², stopach tytanu, stalach żaroodpornych, stalach do azotowania, tworzywach sztucznych zbrojonych

- Powłoka zewnętrzna: chroniąca przed tworzeniem narostów, zapobiegająca przyklejaniu się materiału.



Gwintownik maszynowy RECA ULTRA czerwony DIN 371-C HSSE-TiCN M8 do otw. nieprzelotowych

Nr art. 0646500080000 | Opak. 1 szt.

Gwintownik maszynowy RECA ultra, czerwony pierścień, HSS-Co, kształt C, otwory ślepe.

- Powłoka/powierzchnia zewnętrzna: Twarda powłoka TiCN (tytan-węgiel- nitryd)
- Gładka powierzchnia zewnętrzna w rowku i w profilu gwintu
- Zmniejszony moment obrotowy dzięki gładkiej powierzchni zewnętrznej



Gwintownik maszynowy; żeliwo HSSE-TiCN D371C M8

Nr art. 1647990008000 | Opak. 1 szt.

Gwintownik maszynowy HSS-E TiCN DIN 371 kształt C (M3-M10) do żeliwa szarego i stopów aluminium z zawartością Si. Zawartość >10%

- Otwory ślepe i przelotowe
- Tolerancja: 6HX



Gwintownik maszynowy zielony RECA DIN 371-B HSS-CO DL M8 do otworów przelotowych

Nr art. 1700100080000 | Opak. 1 szt.

Gwintownik maszynowy: metryczny, kobaltowy przeznaczony: do nacinania gwintów wewnętrznych w stalach szlachetnych, kwasoodpornych, ulepszonych cieplnie, wysokostopowych; w żeliwie szarym i ciągliwym, stopach niklu, mosiądzu, miedzi

- Do otworów przelotowych o długości do ≤ 3xD
- Wzmocniony uchwyt



Gwintownik maszynowy zielony RECA DIN 371-C HSS-CO SL M 8 nieprzelotowy

Nr art. 1700500080000 | Opak. 1 szt.

Gwintownik maszynowy do gwintów w stali szlachetnej, stali ulepszonej cieplnie, stali odpornej chemicznie, stali wysokostopowej, stopów niklu (Ni) i materiałów ciągnących

- Prędkość cięcia: vc = 6 – 8 m/min
- Do stosowania z emulsją chłodzącą (6 – 8 %) lub olejem chłodzącym



Gwintownik maszynowy UNI RECA DIN 371-C HSS-Co M8 otw. nieprzelotowe

Nr art. 1703500080000 | Opak. 1 szt.

Nowa, bardziej uniwersalna geometria wpływa na osiąganie maksymalnej elastyczności i trwałości. Jeden produkt do wielu typów materiałów - stal, stal szlachetna, aluminium, wysoce trwałe stale do 1.200N/mm²

- Specjalna geometria rowka gwarantuje perfekcyjne odprowadzenie wiórów.



TWOJA WIZJA, NASZE PRODUKTY

Przemysł: Budowa maszyn i urządzeń

Gwintownik maszynowy UNI RECA DIN 371-B HSS-Co M8 otw. przelotowe

Nr art. 1703100080000 | Opak. 1 szt.

Uniwersalne zastosowanie – jeden produkt do wielu typów materiałów - stale, stale szlachetne, aluminium, stale wysokowytrzymałe do 1.200 N/mm². Specjalna geometria przestrzeni na wióry gwarantuje doskonałe odprowadzanie urobku i redukuje konieczność wymiany narzędzi.



Okulary RECA RX 202, przejrzyste

Nr art. 0687221010000 | Opak. 10 szt.

Okulary z nakładką ochronną, tworzywo-piankową zabezpieczającą przed dostaniem się zanieczyszczeń do oczodołów. Posiadają także powłokę antyzadrapaniową.

- Oznaczenie: 2C-1,2 RECA 1FT CE
- Ciężar: 29g



Rękawice montażowe RECA PU GREY r. 10

Nr art. 2694661180000 | Opak. 12 szt.

Rękawice montażowe, ochronne z powłoką PU

- Bezszwowe (wysoki komfort użytkowania)
- Poliamidowe (czyste, bezpyłowe)
- Elastyczne, dobrze przylegające do dłoni
- Materiał: oddychający
- Odporne na ścieranie



Rękawice montażowe RECA Flexlite ULTRA r.10

Nr art. 0687929010000 | Opak. 12 szt.

Wytrzymała i cienka powłoka z pianki mikro-nitrylowej. Pewny chwyt w różnych środowiskach: suchym oraz o lekkim zaolejeniu i lekkim zawilgoceniu. Kompatybilne z ekranami dotykowymi (Certyfikat Oeko-Tex Standard 100), antybakteryjne, w pełni oddychające. Certyfikowane zgodnie z normami EN 388 i EN 407.



Arecał płyn smarująco-chłodzący, BIO-CUT spray 400 ml

Nr art. 0896410400001 | Opak. 15 szt.

Przedłuża trwałość narzędzi, smaruje i chłodzi, zapobiega przyklejaniu się wiórów, zapobiega tworzeniu się narostów, zapewnia czasową powłokę antykorozyjną.

Baza: rafinowany olej rzepakowy o jakości spożywczej, ekologiczny, biodegradowalny.



Środek antyadhezyjny do spawania Weldspray 400ml

Nr art. 0897011400000 | Opak. 12 szt.

Środek ochronny do spawania elektrycznego i w osłonie gazów ochronnych. Zapobiega powstawaniu odprysków na głowicach spawalniczych, narzędziach, automatach spawalniczych i dyszach.

- Na bazie wody; niepalny
- Neutralny zapach
- Nie zawiera silikonu, rozpuszczalników
- Przyjazny dla środowiska naturalnego



Arecał cynk jasny w sprayu, 400 ml

Nr art. 0897110400001 | Opak. 15 szt.

Tworzy warstwę antykorozyjną – zabezpiecza metalowe powierzchnie przed utlenianiem

- Optycznie polepsza estetykę powierzchni – kolorystyka zbliżona do ocynku ogniowego
- Możliwość lakierowania po zastosowaniu; idealny zwłaszcza po spawaniu; możliwość polerowania po wyschnięciu



Cynk elektrolityczny w sprayu Galva Zinc Basic, 400ml

Nr art. 0897115400001 | Opak. 24 szt.

Czysty cynk do polepszania wyglądu przedmiotów obrabianych oraz zabezpieczania powierzchni przed korozją

- Kolor: jasny, srebrny
- Możliwość lakierowania przedmiotu po zastosowaniu produktu i jego wyschnięciu
- Odporność temperaturowa: do +300 °C



TWOJA WIZJA, NASZE PRODUKTY

Przemysł: Budowa maszyn i urządzeń

Smar wysokociśnieniowy Arecal, spray 400 ml

Nr art. 0896210400001 | Opak. 15 szt.

- Długotrwała przyczepność i smarowanie,
- Ochrona antykorozyjna;
- Migrujący (smaruje i przemieszcza się do miejsc trudno dostępnych);
- Środek nierozpryskujący, nawilżający powierzchnie, wodoodporny



Smar alumiiniowy RECA ARECAL Thermo 1200

Nr art. 0896512400000 | Opak. 6 szt.

- Odporny na ścieranie, odporny na ekstremalne temperatury, specjalny smar na bazie aluminium, który zapobiega zużyciu i zatarciu połączeń śrubowych.
- Długotrwała ochrona przed korozją.
- Odporność na temperatury od -180 do +1200°C



Śruba z łbem stożkowym z podsadzeniem płuźnym DIN 608 - 10.9 - ocynk płatkowy - M12 X 55 - z nakrętką

Nr art. 222801255000 | Opak. 50 szt.

Śruba płuźna z podsadzeniem czworokątnym z niskim kwadratowym podsadzeniem i nakrętką

- Powłoka antykorozyjna wolna od chromu(VI)
- Rodzaj materiału: stal



Śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 - 12.9 ocynk płatkowy - M10 X 45

Nr art. 205501045000 | Opak. 100 szt.

Śruby z łbem sześciokątnym z pełnym gwintem
Powłoka antykorozyjna niezawierająca chromu(VI)

Obszary zastosowań:

Budowa pojazdów użytkowych, maszyny budowlane, pojazdy i sprzęt rolniczy;



Śruba z łbem sześciokątnym ISO 4017 - 12.9 bez powłoki - M10 X 30

Nr art. 2055110030000 | Opak. 100 szt.

Śruby z łbem sześciokątnym o pełnym gwincie.

W przypadku średnic nominalnych M 10, M 12, M 14 i M 22, szerokości kluczy różnią się w zależności od normy ISO i DIN.



TWOJA WIZJA, NASZE PRODUKTY

Przemysł: Budowa maszyn i urządzeń

Nit zrywalny - łeb stożkowy - stal/stal - 4 X 6 zakres mocowania 0,5 - 2,5

Nr art. 205501045000 | Opak. 500 szt.

Nity jednostronnie zamykane z łbem stożkowym

- Rodzaj materiału: stal
- Powierzchnia: ocynk (A2K)



Nakrętka sześciokątna samohamowna DIN 985 - A4-80 - M20 - powłoka ślizgowa

Nr art. 0391320000 | Opak. 50 szt.

Samoblokująca, niskoprofilowa, z pierścieniem ustalającym wykonanym z poliamidu lub innego równoważnego materiału z powłoką ślizgową. Dzięki stałym współczynnikom tarcia w połączeniach śrubowych zmniejsza się ryzyko zgrzania na zimno (zatarcia), co umożliwia bezproblemowy montaż bez dodatkowego smarowania.



Nakrętka z kołnierzem stożkowym drobnozwojna DIN 74361A - 10 - bez powłoki - M18 X 1,5

Nr art. 03605000 | Opak. 50 szt.

Nakrętka, kształt A

- Rodzaj materiału: stal
- Powierzchnia: surowa
- Wytrzymałość: FKL10



O-Ring - nitylokauczuk (NBR) - 70 Shore A 12,00 X 2,50

Nr art. 046801225000 | Opak. 500 szt.

O-ringi to elementy uszczelniające w kształcie pierścienia o okrągłym przekroju, wykonane z materiałów elastomerowych lub PTFE. O-ringi są stosowane w wielu branżach, takich jak hydraulika, budowa pojazdów, aplikacje próżniowe oraz w inżynierii roślinnej i mechanicznej.

- Materiał: NBR
- Kolor: czarny



Śruba z łbem stożkowym DIN 965 - 4.8 - ocynk A2K M5 X 50 - PH

Nr art. 0048550000 | Opak. 500 szt.

Wkręty z łbem stożkowym płaskim z nacięciem krzyżowym Phillips, PH

- Rodzaj materiału: stal
- Powierzchnia: ocynk
- Wytrzymałość: FKL 4.8

