

RECA POLSKA

RECA | Mocuje. Działa. Inspiruje.



100
OD 1922
STAŁA JAKOŚĆ



TARCZE RECA do cięcia/ ściernice

Odpowiednie do każdego zastosowania

www.reca.pl

SPIS TREŚCI



PRZEGLĄD ARTYKUŁÓW Przeгляд tarcz do cięcia i ściernic	str. 3
FAKTY Tarcze RECA do cięcia/ściernice	str. 4-6
WSKAZÓWKI Prawidłowe obchodzenie się z tarczami	str. 8
Tarcze do cięcia/ ściernice RECAMIC Wysoka wydajność	str. 9-10
Tarcze do cięcia/ ściernice ULTRA Trwałość i największa prędkość	str. 11-15
Tarcze do cięcia F1 Odczuwalna wydajność	str. 16-17
Tarcze do cięcia RALLYE i tarcze do cięcia/ ściernice R/Q . Ekonomiczna alternatywa	str 18-20
Tarcze do cięcia/ ściernice TRUCK Do trudnych zastosowań w stali	str. 21-22
Tarcze do cięcia/ ściernice ALLROAD Uniwersalne do stali i stali szlachetnej	str. 23-24
Tarcze do cięcia/ ściernice HYBRID Hybryda wśród tarcz (również do urządzeń akumulatorowych	str. 25-26
Tarcze do cięcia/ ściernice ALU Specjalne do obróbki aluminium	str. 27
Tarcze do cięcia/ ściernice SPEZIAL Specjalne do rurociągów i do drewna	str. 28
X-LOCK i NOKEY Tarcze do cięcia z mocowaniem X-Lock i nakrętką szybkomocującą Nokey	str. 29


PRZEGLĄD TARCZE RECA DO CIĘCIA I ŚCIERNE


Optymalny program do każdego zastosowania

Materiał	Tarcze do cięcia													Tarcze ścierne									
	recamic	ultra2in1	ultra	ultra/i	F1/s	F1/i	R/s	R/i	R/Q	T2/3/4/s	A1/A3 2w1	Hybrid	Alu	MultiCut	Recamic	ultra Inox	T6s/T8s	A6/A8	Hybrid	Alu	Specjal		
Stale budowlane ogólnie																							
Stale bud. o wys. trwałości																							
Stale konstrukcyjne																							
Stale narzędziowe																							
Stale hartowane																							
Blachy karoseryjne																							
Rury cienkościenne																							
Profile cienkościenne																							
Cienkie blachy do 2 mm																							
Aluminium																							
Stopy aluminium																							
Metale nieżelazne																							
blachy stalowe																							
Stale niestopowe																							
Stale wysokostopowe																							
Stale nierdzewne																							
Budowa rurociągów Pipeline																							
Materiały odlewane																							
Drewno																							

 dobrze się nadaje



 nie nadaje się

 nadaje się warunkowo

	Nr art.	Nazwa	Specyfikacja	ESC* frei (≤ 0,1 %)	Ø	Grub.	Otwór	M.* I	M.* II	M.* III	Poziom jakości
	ultra+										
	0670 700 125	Tarcza do cięcia RECAMIC prosta 125x1.0x22	CA 60-R-BF-80	tak	125	1,0	22,23	Stal	Inox	Hardox	ultra+
	0669 500 125	Tarcza ścierna RECAMIC 125x7x22,23	CA 24-P-BF-80	tak	125	7,0	22,23	Stal	Inox		ultra+
	0669 500 150	Tarcza ścierna RECAMIC 150x7x22,23	CA 24-P-BF-80	tak	150	7,0	22,23	Stal	Inox		ultra+
	0669 500 230	Tarcza ścierna RECAMIC 230x7x22,23	CA 24-P-BF-80	tak	230	7,0	22,23	Stal	Inox		ultra+
	ultra										
	0670 002 215	Tarcza do cięcia ULTRA 2w1 prosta 115x0,75x22 wyg..	AS 60-R-BF-80	tak	115	0,8	22,23	Stal	Inox		ultra
	0670 002 115	Tarcza do cięcia ULTRA 2w1prosta 115x1,0x22 prosta	AS 60-R-BF-80	tak	115	1,0	22,23	Stal	Inox		ultra
	0670 002 225	Tarcza do cięcia ULTRA 2w1prosta 125x0,75x22 wyg.	AS 60-R-BF-80	tak	125	0,8	22,23	Stal	Inox		ultra
	0670 002 125	Tarcza do cięcia ULTRA 2w1prosta. 125x1,0x22 prosta	AS 60-R-BF-80	tak	125	1,0	22,23	Stal	Inox		ultra
	0670 000 115	Tarcza do cięcia ULTRA prosta 115x1,6x22,2	AS 456-SX-BF-80	tak	115	1,6	22,23	Stal	Inox		ultra
	0670 000 125	Tarcza do cięcia ULTRA prosta 125x1,6x22,3	AS 456-SX-BF-80	tak	125	1,6	22,23	Stal	Inox		ultra
	0670 000 230	Tarcza do cięcia ULTRA prosta 230x2,0x22,3	AS 456-SX-BF-80	nie	230	2,0	22,23	Stal			ultra
	0670 001 115	Tarcza do cięcia ULTRA/I prosta 115x1,0x22,23	AS 60-S-BF-80	tak	115	1,0	22,23	Inox	Stal		ultra
	0670 001 125	Tarcza do cięcia ULTRA/I prosta. 125x1,0x22,23	AS 60-S-BF-80	tak	125	1,0	22,23	Inox	Stal		ultra
	0670 001 230	Tarcza do cięcia ULTRA/I prosta 230x2,0x22,23	AS 60-S-BF-80	tak	230	2,0	22,23	Inox	Stal		ultra
	0669 002 115	Tarcza ścierna ULTRA 115x7x22,2	AS 24-R-BF-80	tak	115	7,0	22,23	Stal	Inox		ultra
	0669 002 125	Tarcza ścierna ULTRA 125x7x22,2	AS 24-R-BF-80	tak	125	7,0	22,23	Stal	Inox		ultra
	0669 002 150	Tarcza ścierna ULTRA 150x7x22,2	AS 24-R-BF-80	tak	150	7,0	22,23	Stal	Inox		ultra
	RECA										
	0670 015 115	Tarcza do cięcia F1/S prosta 115X1,0X22.23	AS 60-T-BF-80	nie	115	1,0	22,23	Stal			RECA
	0670 015 125	Tarcza do cięcia F1/S prosta 125X1,0X22.23	AS 60-T-BF-80	nie	125	1,0	22,23	Stal			RECA
	0670 015 150	Tarcza do cięcia F1/S prosta 150X1,6X22.23	AS 60-T-BF-80	nie	150	1,6	22,23	Stal			RECA
	0670 015 180	Tarcza do cięcia F1/S prosta 180X1,6X22.23	AS 60-T-BF-80	nie	180	1,9	22,23	Stal			RECA
	0670 015 230	Tarcza do cięcia F1/S prosta 230X1,9X22.23	AS 60-T-BF-80	nie	230	1,9	22,23	Stal			RECA
	0670 016 115	Tarcza do cięcia F1/I prosta 115X1,0X22.23	AS 60-S-BF-80	tak	115	1,0	22,23	Stal	Inox		RECA
	0670 016 125	Tarcza do cięcia F1/I prosta 125X1,0X22,23	AS 60-S-BF-80	tak	125	1,0	22,23	Stal	Inox		RECA
	0670 016 150	Tarcza do cięcia F1/I prosta 150X1,6X22.23	AS 60-S-BF-80	tak	150	1,6	22,23	Stal	Inox		RECA
	0670 016 180	Tarcza do cięcia F1/I prosta 180X1,6X22.23	AS 60-S-BF-80	tak	180	1,6	22,23	Stal	Inox		RECA
	0670 016 230	Tarcza do cięcia F1/I prosta 180X1,6X22.23	AS 60-S-BF-80	tak	230	1,9	22,23	Stal	Inox		RECA
	0670 016 076	Tarcza do cięcia F1/I prosta 76X1,0X10	AS 60-S-BF-80	tak	76	1,0	22,23	Stal	Inox		RECA
	0670 017 125	Tarcza do cięcia F1 prosta 125X1,0X22,23 X-LOCK	AS 60-S-BF-80	tak	125	1,0	X-Lock/22,23	Inox	Stal		RECA

*ESC = nie zawiera żelaza siarki i chloru

*M. = materiał

	Nr art.	Nazwa	Specyfikacja	Nie zawiera ESC* (≤ 0,1 %)	Ø	Grubość	Otwór	M.* I	M.* II	M.* III	Poziom jakości
RECA											
	0670 020 115	Tarcza do cięcia R/S prosta 115X1,5X22,2	AS 36-T-BF-80	nie	115	1,5	22,23	Stal			RECA
	0670 020 125	Tarcza do cięcia R/S prosta 125X1,5X22,2	AS 36-T-BF-80	nie	125	1,5	22,23	Stal			RECA
	0670 020 130	Tarcza do cięcia R/S prosta 125X2,0X22,2	AS 36-T-BF-80	nie	125	2,0	22,23	Stal			RECA
	0670 020 180	Tarcza do cięcia R/S prosta 180X2,0X22,2	AS 36-T-BF-80	nie	180	2,0	22,23	Stal			RECA
	0670 020 230	Tarcza do cięcia R/S prosta 230X2,0X22,2	AS 36-T-BF-80	nie	230	2,0	22,23	Stal			RECA
	0670 021 115	Tarcza do cięcia R/I prosta 115X1,6X22,2	AS 46-R-BF-80	tak	115	1,6	22,23	Inox	Stal		RECA
	0670 021 125	Tarcza do cięcia R/I prosta 125X1,6X22,2	AS 46-R-BF-80	nie	125	1,6	22,23	Inox	Stal		RECA
	0670 021 230	Tarcza do cięcia R/I prosta 230X1,6X22,2	AS 46-R-BF-80	nie	230	2,5	22,23	Inox	Stal		RECA
	0670 022 125	Tarcza do cięcia i ścierna.R/Q 125X1,9X22,2	AS 36-R-BF-80	nie	125	1,9	22,23	Stal	Inox		Specjal
T (Truck)											
	0670 031 115	Tarcza do cięcia T3/S prosta 115X3,2X22,2	A 30-T-BF-80	nie	115	3,2	22,23	Stal			RECA
	0670 031 125	Tarcza do cięcia T3/S prosta 125X3,2X22,2	A 30-T-BF-80	nie	125	3,2	22,23	Stal			RECA
	0670 031 150	Tarcza do cięcia T3/S prosta 150X2,5X22,2	A 30-T-BF-80	nie	150	2,5	22,23	Stal			RECA
	0670 031 230	Tarcza do cięcia T3/S prosta 230X3,2X22,2	A 30-T-BF-80	nie	230	3,2	22,23	Stal			RECA
	0670 030 115	Tarcza do cięcia T2/S prosta 115X2,5X22,2	A 30-P-BF-80	nie	115	2,5	22,23	Stal			RECA
	0670 030 125	Tarcza do cięcia T2/S prosta 125X2,5X22,2	A 30-P-BF-80	nie	125	2,5	22,23	Stal			RECA
	0670 030 180	Tarcza do cięcia T2/S prosta 180X2,5X22,2	A 30-P-BF-80	nie	150	2,5	22,23	Stal			RECA
	0670 030 230	Tarcza do cięcia T2/S prosta 230X2,5X22,2	A 30-P-BF-80	nie	230	2,5	22,23	Stal			RECA
	0670 030 300	Tarcza do cięcia T4/S prosta 300X4,0X20	A 30-P-BF-80	nie	300	4,0	22,23	Stal			RECA
	0670 030 305	Tarcza do cięcia T4/S prosta 300X4,0X22,2	A 30-P-BF-80	nie	300	4,0	22,23	Stal			RECA
	0670 030 302	Tarcza do cięcia T4/S prosta 300X4,0X25,4	A 30-P-BF-80	nie	300	4,0	22,23	Stal			RECA
	0670 030 307	Tarcza do cięcia T4/S prosta 300X4,0X32,0	A 30-P-BF-80	nie	300	4,0	22,23	Stal			RECA
	06700 303 50	Tarcza do cięcia T4/S prosta.350X4,0X20	A 30-P-BF-80	nie	350	4,0	22,23	Stal			RECA
	0670 030 355	Tarcza do cięcia T4/S prosta 350X4,0X25,4	A 30-P-BF-80	nie	350	4,0	22,23	Stal			RECA
	0669 030 115	Tarcza ścierna T6/S TURBO 115X6X22,2	A 24-T-BF-80	nie	115	6,0	22,23	Stal			RECA
	0669 030 125	Tarcza ścierna T6/S TURBO 125X6X22,2	A 24-T-BF-80	nie	125	6,0	22,23	Stal			RECA
	0669 030 150	Tarcza ścierna T6/S TURBO 150X6X22,2	A 24-T-BF-80	nie	150	6,0	22,23	Stal			RECA
	0669 030 180	Tarcza ścierna T6/S TURBO 180X6X22,2	A 24-T-BF-80	nie	180	6,0	22,23	Stal			RECA
	0669 030 230	Tarcza ścierna T6/S TURBO 230X6X22,2	A 24-T-BF-80	nie	230	6,0	22,23	Stal			RECA
	0669 031 180	Tarcza ścierna T8/S TURBO 180X8X22,2	A 24-T-BF-80	nie	180	8,0	22,23	Stal			RECA
	0669 031 230	Tarcza ścierna T8/S TURBO 230X8X22,2	A 24-T-BF-80	nie	230	8,0	22,23	Stal			RECA
A (Allround)											
	0670 050 115	Tarcza do cięcia A1 2w1 prosta 115X1,0X22,2	A 60-T-BF80	tak	115	1,0	22,23	Stal	Inox		ECO
	0670 050 125	Tarcza do cięcia .A1 2w1 prosta 125X1,0X22,2	A 60-T-BF80	tak	125	1,0	22,23	Stal	Inox		ECO
	0670 055 125	Tarcza do cięcia A1 2w1 prosta 125X1,6X22,2	A 46-R-BF-80	tak	125	1,6	22,23	Stal	Inox		ECO

*ESC = nie zawiera żelaza, siarki i chloru

*M. = materiał

	Nr art.	Nazwa	Specyfikacja	Nie zawiera ESC* (≤ 0,1 %)	Ø	Grubość	Otwór	M.* I	M.* II	M.* III	Poziom jakości
RECA											
	0670 050 150	Tarcza do cięcia A1 2w1 prosta 150X1,6X22,2	A 60-T-BF80	tak	150	1,6	22,23	Stal	Inox		ECO
	0670 050 230	Tarcza do cięcia A1 2w1 wyg..230X1,8X22,2	A 60-T-BF80	tak	230	1,8	22,23	Stal	Inox		ECO
	0670 051 119	Tarcza do cięcia A3 2w1 wyg. 115X2,5X22,2	A 30-S-BF-80	tak	115	2,5	22,23	Stal	Inox		ECO
	0670 051 129	Tarcza do cięcia A3 2w1 wyg.125X2,5X22,2	A 30-S-BF-80	tak	125	2,5	22,23	Stal	Inox		ECO
	0670 051 180	Tarcza do cięcia A3 2w1 wyg.180X2,5X22,2	A 30-S-BF-80	tak	180	2,5	22,23	Stal	Inox		ECO
	0670 051 230	Tarcza do cięcia A3 2w1 wyg.230X2,5X22,2	A 30-S-BF-80	tak	230	2,5	22,23	Stal	Inox		ECO
	0670 051 233	Tarcza do cięcia A3 2w1 prosta 230X3,0X22,23	A 30-S-BF-80	tak	230	3,0	22,23	Stal	Inox		ECO
	0670 051 239	Tarcza do cięcia A3 2w1 wyg..230X2,5X22,2	A 30-S-BF-80	tak	230	2,5	22,23	Stal	Inox		ECO
	0669 050 115	Tarcza ścierna A6 2w1 115X6X22,2	A 24-S-BF-80	tak	115	6,0	22,23	Stal	Inox		ECO
	0669 050 125	Tarcza ścierna A6 2w1 125X6X22,2	A 24-S-BF-80	tak	125	6,0	22,23	Stal	Inox		ECO
	0669 050 150	Tarcza ścierna A6 2w1 150X6X22,2	A 24-S-BF-80	tak	150	6,0	22,23	Stal	Inox		ECO
	0669 051 180	Tarcza ścierna A8 2w1 180X8X22,2	A 24-S-BF-80	tak	180	8,0	22,23	Stal	Inox		ECO
	0669 051 230	Tarcza ścierna A8 2w1 230X8X22,2	A 24-S-BF-80	tak	230	8,0	22,23	Stal	Inox		ECO
Specjalna											
	0670 130 125	Tarcza do cięcia HYBRID 125X1,0X22,23MM	AS60R-BF-80	tak	125	1,0	22,23	Stal	Inox	Alu	Specjalna
	0669 012 125	Tarcza ścierna HYBRID 125X3.0X22.23	AS 36-H-BF-80	tak	125	3,0	22,23	Stal	Inox	Alu	Specjalna
	0670 120 115	Tarcza do cięcia ALU 115X1,5 wygięta/25	A 30-O-BF-80	tak	115	1,5	22,23	Alu			Specjalna
	0670 121 125	Tarcza do cięcia ALU 125X1,0X22,23 prosta	AS 60-N-BF-80	tak	125	1,0	22,23	Alu			Specjalna
	0670 120 125	Tarcza do cięcia ALU 125X1,5 wygięta/25	A 30-O-BF-80	tak	125	1,5	22,23	Alu			Specjalna
	0670 120 230	Tarcza do cięcia ALU 230X1,9 prosta /25	A 30-O-BF-80	tak	230	1,9	22,23	Alu			Specjalna
	0669 120 125	Tarcza ścierna ALU 125X7 wyg.	A 24-P-BF-80	tak	125	7,0	22,23	Alu			Specjalna
	0670 200 076	Tarcza do cięcia MULTI-CUT 76X1.8X10 op.2 szt.			76	1,8	10,00	Drewno	Tw.szt.	Gips-karton	Specjalna
	0670 200 125	Tarcza do cięcia MULTI-CUT 125X2X22,2 op.2 szt.			125	2,0	22,23	Drewno	Tw.szt.	Gips-karton	Specjalna
	0670 200 230	Tarcza do cięcia MULTI-CUT 230X1.8X22,2			230	1,8	22,23	Drewno	Tw.szt.	Gips-karton	Specjalna
	0669 170 125	tarcza ścierna SPECJALNA 125X4X22,2	A 24-T-BF-80	tak	125	4,0	22,23	Stal	Inox		Specjalna

*ESC = nie zawiera żelaza, siarki i chloru

*M. = materiał



RECA | HÄLT. WIRK

Sposób obchodzenia się z tarczami do cięcia/ ściernicami

Co powinniście **robić**:

- ✓ Zawsze należy ostrożnie obchodzić się z tarczami i odpowiednio je przechowywać. Tarcze powinny być ułożone jedna na drugiej, płasko, najlepiej na stalowej płycie. Wygięte wersje należy układać jedna na drugiej lub przechowywać w oryginalnych opakowaniach.
- ✓ Przed używaniem / montażem należy je zawsze obejrzeć, by ustalić wady/ewentualne uszkodzenia transportowe.
- ✓ Zawsze należy używać osłonę ochronną i upewnić się, że jest ona prawidłowo założona, a także dokładnie dopasowana. Powinna zakrywać co najmniej połowę tarczy, aby chronić użytkownika w przypadku pęknięcia narzędzia. Niewzmocnione tarcze tnące powinny być stosowane wyłącznie na maszynach stacjonarnych, odpowiednio zabezpieczonych przepisami.
- ✓ Przed wymianą tarczy należy zawsze wyłączyć zasilanie i/lub wyjąć wtyczkę z gniazdka.
- ✓ Do wymiany tarcz należy zawsze używać narzędzi dostarczonych przez producenta maszyny.
- ✓ Zawsze upewnij się, że prędkość maszyny nie jest większa niż maksymalna prędkość obrotowa podana na tarczy.
- ✓ Zawsze należy stosować odpowiednie kołnierze mocujące i upewnić się, że są one nieuszkodzone, czyste i pozbawione zadziorów.
- ✓ Przeczytaj treść normy EN 12413.
- ✓ Po zamocowaniu tarcz, przed użyciem należy przez pewien czas pracować z maksymalną prędkością obrotową i z założoną osłoną.
- ✓ Załóż okulary ochronne.
- ✓ Zawsze należy nosić odzież ochronną/ maskę przeciwpyłową/ rękawice ochronne/ ochronę uszu/ kombinezon ochronny/ buty ochronne.
- ✓ Regularnie należy sprawdzać prędkość obrotową maszyny, zwłaszcza po konserwacji i naprawie. Maszyny z urządzeniami regulującymi prędkość obrotową muszą być utrzymywane ze szczególną starannością.
- ✓ Należy zawsze zwracać uwagę na to, aby podczas pracy przedmiot był mocno zamocowany.
- ✓ Gdy urządzenie ręczne nie jest używane, należy umieścić je w odpowiednim stojaku do przechowywania, aby zapobiec uszkodzeniu tarczy.
- ✓ Maszynę używaną ręcznie należy zawsze mieć odpowiednio podpartą; pracować w zrelaksowanej pozycji dobrze trzymając przedmiot.
- ✓ Przy użyciu ściernic wygiętych należy zawsze szlifować pod kątem roboczym większym niż 30 stopni w stosunku do obrabianego przedmiotu.
- ✓ Zawsze utrzymuj miejsce pracy w czystości. Niebezpieczne jest, jeśli użytkownik potknie się lub upadnie przy pracującej maszynie.

Czego **nie** róbcie:

- ✗ Nie należy używać tarcz w sposób niezgodny z przeznaczeniem.
- ✗ Nie stosować nie wzmocnionych tarcz tnących na maszynach ręcznych.
- ✗ Nie należy przechowywać ściernic w wilgotnych pomieszczeniach lub w skrajnych temperaturach.
- ✗ Nie należy stosować uszkodzonych tarcz.
- ✗ Nie należy przekraczać dopuszczalnej prędkości obrotowej podanej na tarczy.
- ✗ Nigdy nie nakładać ściernicy na maszynę/ wrzeczono na siłę.
- ✗ Zasadniczo nie należy stosować przekładek papierowych.
- ✗ Nie należy nadmiernie dokręcać nakrętki mocującej, ani kołnierza blokującego. Może to spowodować deformację kołnierzy.
- ✗ Nie należy używać maszyn, które nie są w dobrym stanie mechanicznym.
- ✗ Nie należy używać maszyn bez osłony ochronnej.
- ✗ Nigdy nie używaj ściernic bez dobrej wentylacji lub ochrony przed pyłem.
- ✗ Nie wywierać boczego nacisku na tarczę tnącą. Nie można jej wykrzywić.
- ✗ Nigdy nie zatrzymuj ściernicy naciskając na obwód lub powierzchnię czołową. Zawsze należy wyłączyć maszynę i pozwolić tarczy wyhamować.
- ✗ Upewnij się, że tarcza nie zakleszczy się w obrabianym przedmiocie lub nie utknie w miejscu cięcia.
- ✗ Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na ściernicę, aby silnik napędowy został wyhamowany.
- ✗ Nie należy dopuszczać do tego, aby szlifierki ręczne przesuwaly się po podłożu. Tarcza może łatwo pęknąć z powodu ciężaru maszyny. Jest to częsta przyczyna pęknięcia tarcz.
- ✗ Nigdy nie należy szlifować ściernicami wygiętymi pod kątem mniejszym niż 30 stopni w stosunku do obrabianego przedmiotu.
- ✗ Nie pracuj z maszyną w pozycji, w której nie masz pełnej kontroli nad maszyną i sam nie stoisz bezpiecznie.

Tarcza do cięcia RECAMIC

Maksymalna prędkość

Tarcza do cięcia RECAMIC z ziarnami ceramicznymi. Maksymalna prędkość, maksymalny komfort, maksymalna żywotność.

Tarcza tnąca RECAMIC sprawia, że cięcie jest szybsze i wygodniejsze niż kiedykolwiek wcześniej. Dzięki zoptymalizowanej konstrukcji tarcza tnąca zawsze tnie chłodno i pozostaje ostra. Miękkie i nisko wibrujące cięcie wyznacza nowe standardy.

Zakres zastosowania:

Nie zawiera żelaza, siarki i chloru ($\leq 0,1\%$); tarcza tnąca (bez możliwości tworzenia rdzy nalotowej) o przyjemnym i miękkim cięciu. Bardzo dobra wydajność w stali nierdzewnej, stali, Hardox, aluminium i innych metalach nieżelaznych.

Zalety:

- Speed / ziarno ściernie RECAMIC - ceramiczne ziarno ściernie do ultraszybkiego cięcia
- Tarcza "agresywna" - wchodzi od razu w materiał, nie ucieka

Bezpieczeństwo:

- Wyjątkowo duża obciążalność - spełnia wytyczne bezpieczeństwa oSa
- Szorstkie powierzchnie boczne - brak zakleszczania się tarczy w mocnych materiałach
- Stały punkt złamania - praca bez urazów
- Wzmocniona tkanina ochronna - wyjątkowo duża obciążalność

Komfort:

- Ziarna ściernie RECAMIC częściej się łamią - niskie pylenie
- Mniejszy nacisk wymagany do przecięcia materiału - mniejsze wibracje i hałas
- Precyzyjne cięcia bez odprysków i zadziorów - mniejsza obróbka końcowa

Trwałość narzędzia:

- Dzięki mikropęknięciom w ziarnie ceramicznym, ziarno ściernie jest optymalnie zużywane
- Specjalne spoiwo - zapobiega przedwczesnemu zniszczeniu ziarna ściernego RECAMIC
- Równomierne rozłożenie ziarna ściernego dzięki procesowi nakładania - trwałą maksymalną wydajność w każdej fazie



Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0670 700 125	125	1,0	prosta	25

Stosować szlifierki kątowe o dużej mocy (> 1.400 W)

Tarcza ścierna RECAMIC

Wysoka wydajność

Tarcza ścierna RECAMIC - bezkompromisowa wysoka wydajność

Obszary zastosowań: uniwersalna; nadaje się do stali, stali nierdzewnej i materiałów trudno obrabialnych. Nie zawiera żelaza, siarki i chloru ($\leq 0,1\%$).

Zalety:

- Duża prędkość / usuwanie urobku
- Ziarno ceramiczne z efektem samoostrzenia (zawsze ostre)
- Wymagany mały poziom docisku

Trwałość narzędzia:

- Twarde i wytrzymałe ziarno ceramiczne
- Mikropęknięcia w ziarnie
- Unikalny system łączenia ziaren ceramicznych

Bezpieczeństwo:

- Spełnia wytyczne oSa
- Wzmocniona tkanina bezpieczna



Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0669 500 125	125	7	wygięta	10
0669 500 150	150	7	wygięta	10
0669 500 230	230	7	wygięta	10

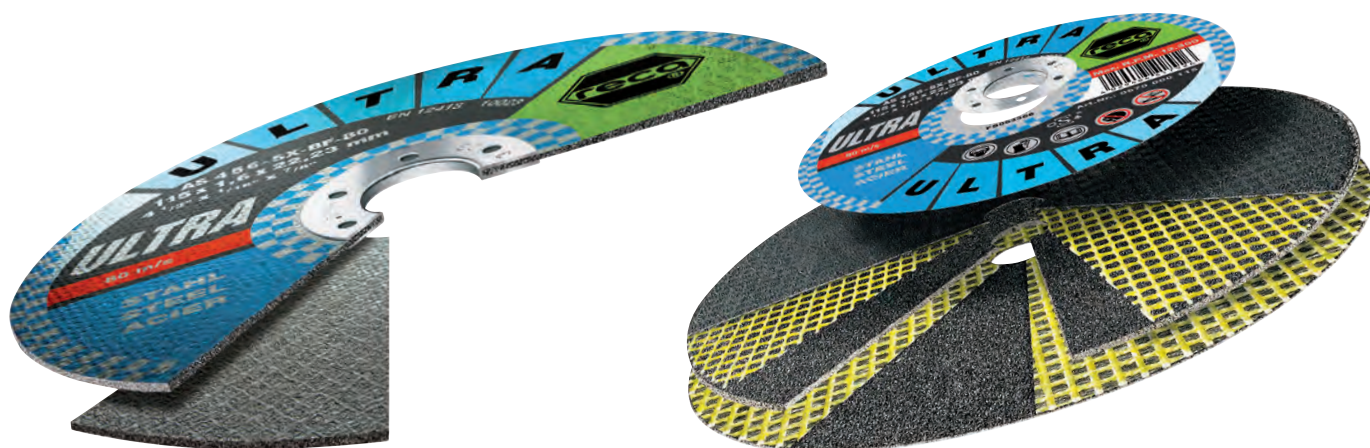


Stosować szlifierki kątowe o dużej mocy (> 1.400 W)



Tarcze do cięcia RECA ultra

Ekstremalna wytrzymałość i prędkość



WSKAZÓWKA:

Tarcza do cięcia Ultra jest wypalana w wyższych temperaturach, co daje jej tak długą żywotność. W ten sposób wypala się również ziarna ściernie na krawędzi tarczy. Oznacza to, że przez pierwsze 2 - 3 cięcia tarcza tnie stosunkowo wolno. Jednak po zeszlifowaniu tej krawędzi tarcza tnie niezwykle szybko. Tarcza RECA w porównaniu z konkurencyjnymi: im więcej cięć wykonuje, tym lepsza się staje.



KOMFORT

- Precyzyjne, bezodpryskowe i praktycznie bezgratowe cięcie
- Mniejsza obróbka końcowa
- Stożkowy kształt tarczy tnącej
- Brak zakleszczeń w obrabianym przedmiocie



BEZPIECZEŃSTWO

- Wzmocniona włóknem węglowym tkanina ochronna
- Ekstremalnie wysoka obciążalność
- Wytyczne dotyczące bezpieczeństwa oSa - sprawdzona jakość
- Punkt złamania - brak rozerwania tarczy
- Szorstkie powierzchnie boczne - umożliwiają bezpieczne, swobodne cięcie

Tarcza do cięcia Ultra; do stali i stali szlachetnej

Wysokowydajna tarcza do cięcia z najlepszymi wynikami w stali lub stali nierdzewnej*)

*) Średnica 115 i 125 odpowiednia do stali i stali nierdzewnej

*) Średnica 230 nadaje się tylko do stali

Im więcej cięć wykonuje Ultra, tym lepiej!

Trwałość i prędkość obrotowa narzędzia:

- Równomierny rozkład ziaren ściernych dzięki procesowi ich nakładania
- Długotrwała maksymalna wydajność w każdej fazie
- Czyste, chłodne i szybkie cięcia
- Cienka tkanina ochronna wzmocniona włóknem węglowym
- Nowo opracowane spoiwo
- Wysokiej jakości korund pozostaje w tarczy aż do całkowitego zużycia
- Agresywność tarczy (wchodzi od razu w materiał)

Komfort:

Precyzyjne cięcia bez odprysków i zadziorów, mniejsza obróbka końcowa; stożkowy kształt tarczy tnącej; brak zakleszczeń w obrabianym przedmiocie

Bezpieczeństwo:

- Wzmocniona tkanina ochronna
- Niezwykle wysoka obciążalność
- Bezpieczeństwo OSA
- Sprawdzona jakość
- Stały punkt złamania
- Brak możliwości rozdarcia tarczy
- Szorstkie powierzchnie boczne
- Bezpieczne cięcie



Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0670 000 115	115	1,6	prosta	25
0670 000 125	125	1,6	prosta	25
0670 000 230	230	2,0	prosta	25



Tarcza do cięcia Ultra 2 w 1 do stali i stali szlachetnej

Specjalista do stali i stali nierdzewnej. Wysokowydajna tarcza do cięcia z najlepszymi wynikami w stali i stali nierdzewnej. Idealna do cięcia cienkich blach, rur cienkościennych i żelaza, bez siarki i chloru ($\leq 0,1\%$).

Zalety:

- Prędkość - najszybsze czasy cięcia/ oszczędność czasu
- Mała grubość tarczy
- Cięcia bez wysiłku
- Agresywna; natychmiast wchodzi w materiał, nie ześlizguje się

Bezpieczeństwo:

- Ustalony punkt przelamania
- Praca bezpieczna, bez uszkodzeń
- Tkanina ochronna wzmocniona włóknem węglowym
- Wyjątkowo duża obciążalność
- Bezpieczeństwo OSA- sprawdzona jakość

Komfort:

- Precyzyjne cięcia bez odprysków i zadziórów
- Mniej obróbki końcowej
- Niski poziom pylenia
- Czyste, chłodne cięcia



Wytrzymałość/ trwałość:

- Równomierny rozkład ziaren ściernych dzięki specjalnemu procesowi ich nakładania
- Długotrwała, maksymalna wydajność w każdej fazie
- Korund powlekany

Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0670 002 115	115	1,0	prosta	25
0670 002 125	125	1,0	prosta	25
0670 002 215	115	0,75	wygięta	25
0670 002 225	125	0,75	wygięta	25



Stosować szlifierki kątowe o dużej mocy (> 1.400 W)



Tarcza do cięcia RECA Ultra; do stali szlachetnej

Ultra/I- specjalista do stali nierdzewnej. Tarcza do cięcia bez zawartości żelaza, siarki i chloru ($\leq 0,1\%$); bez możliwości tworzenia rdzy nalotowej. Przyjemne, miękkie cięcie. Bardzo dobra wydajność w stali nierdzewnej, stali, aluminium i innych metalach nieżelaznych.

Speed:

- Szybkie cięcia
- Brak nalotów
- Agresywność tarczy; natychmaist wchodzi w materiał; nie ucieka

Bezpieczeństwo/ komfort:

- Ekstremalnie szorstkie powierzchnie boczne
- Brak zakleszczania w mocnych materiałach
- Ekstremalnie duża obciążalność
- Spełnia wymagania bezpieczeństwa-oSa
- Precyzyjne cięcia bez zadziorów
- Mniejsza obróbka końcowa
- Niskie pylenie

Trwałość:

- Równomierne rozmieszczenie ziaren dzięki specjalnemu procesowi nakładania
- Stała wydajność w każdej fazie
- Powlekany korund
- Specjalny środek wiążący; brak możliwości wcześniejszego wypadania ziaren



Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0670 001 115	115	1,0	prosta	25
0670 001 125	125	1,0	prosta	25
0670 001 230	230	2,0	prosta	25



Odwiedź nasz sklep online
<https://shop.reca.pl/>

Tarcza ścierna Ultra; do stali i stali szlachetnej

Maksymalna ilość usuwanego materiału - minimalne wibracje.

Ściernica bez zawartości żelaza i siarki ($\leq 0,1\%$; bez możliwości tworzenia rdzy nalotowej) o przyjemnym i miękkim szlifie.

Szczególnie nadaje się do obróbki stali, stali nierdzewnej i innych trudno obrabialnych materiałów. Doskonała do usuwania twardych spawów:

- Współczynnik usuwania materiału
- Struktura wafla
- Maksymalna agresywność - ostre ziarno ściernie zawsze dostępne
- Najtwardszy korund szlachetny
- Mikropęknięcia w ziarnie

Komfort:

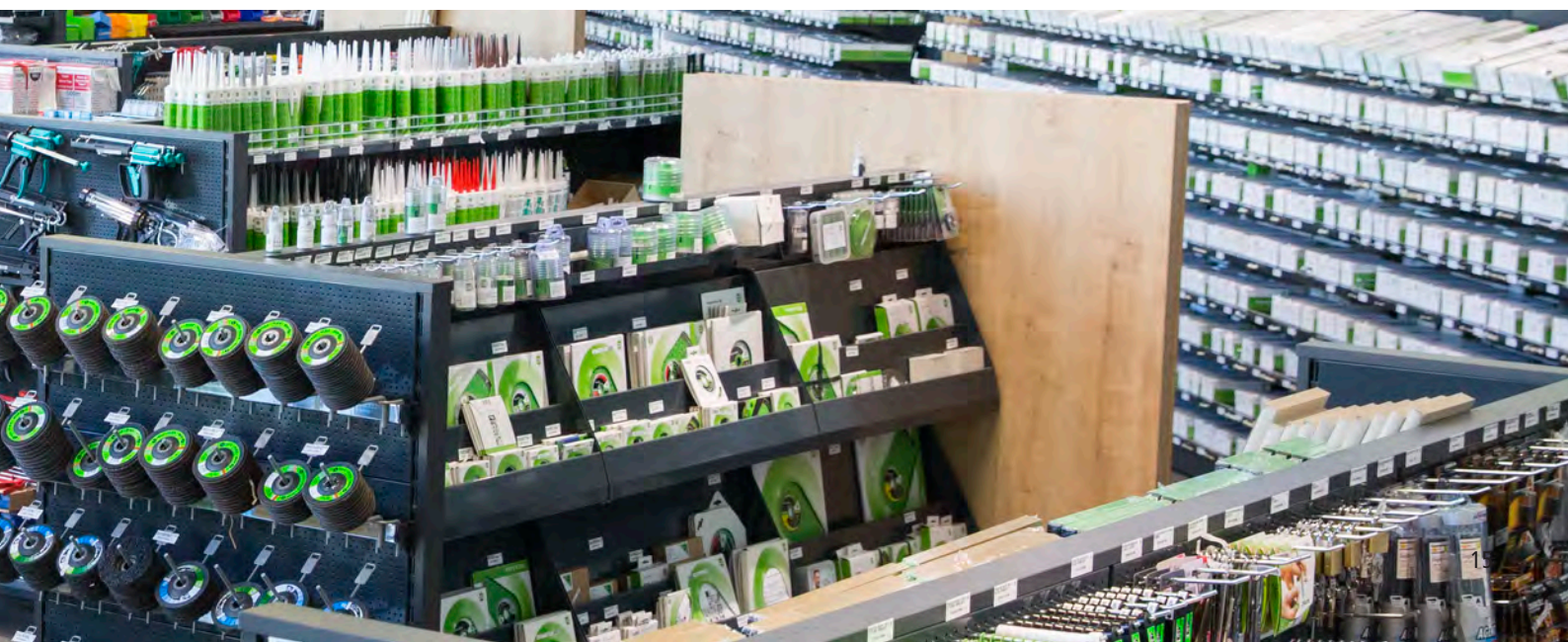
- Maksymalna płynność pracy
- Maksymalne chłodzenie
- Twałość narzędzia

Bezpieczeństwo:

- Bezpieczeństwo oSa; sprawdzona jakość
- Wzmocniona tkanina ochronna
- Wyjątkowo duża obciążalność
- Szlifowanie przy niskich wibracjach



Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0669 002 115	115	7	wygięta	10
0669 002 125	125	7	wygięta	10
0669 002 150	150	7	wygięta	10



Tarcza do cięcia RECA F1

Nowa generacja. Większa wydajność.



BEZPIECZEŃSTWO

- Wzmocniona włóknem węglowym tkanina ochronna
- Ekstremalnie wysoka obciążalność
- Bezpieczeństwo ISO - sprawdzona jakość
- Punkt złamania - brak rozerwania tarczy
- Szorstkie powierzchnie boczne - bezpieczne, swobodne cięcie



TWAŁOŚĆ

- Równomierne rozmieszczenie ziaren ściernych dzięki procesowi ich nakładania - stała maksymalna wydajność w każdej fazie
- Powlekany korund - długa żywotność



SPEED

- Najszybsze czasy cięcia - oszczędność czasu
- Niska grubość tarczy - wykonywanie cięć bez wysiłku
- Agresywność - natychmiast wchodzi w materiał, nie ucieka



KOMFORT

- Precyzyjne cięcie bez zadziorów - mniejsza obróbka końcowa
- Stożkowy kształt tarczy tnącej - brak zakleszczeń w obrabianym przedmiocie

Tarcza do cięcia F1/S. Specjalista do stali.

- Twarda tarcza tnąca z najlepszymi wynikami w stali
- Do cięcia cienkich blach, rur cienkościennych i profili
- Bardzo dobra wydajność cięcia nawet w stali wysokostopowej

Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0670 015 115	115	1,0	prosta	25
0670 015 125	125	1,0	prosta	25
0670 015 150	150	1,6	prosta	25
0670 015 180	180	1,6	prosta	25
0670 015 230	230	1,9	prosta	25



Tarcza do cięcia F1/I; specjalista do stali szlachetnej

- Bez zawartości żelaza, siarki i chloru ($\leq 0,1\%$); bez możliwości tworzenia rdzy nalotowej; o przyjemnym i miękkim cięciu
- Bardzo dobra wydajność cięcia w stali, aluminium i innych metalach nieżelaznych



Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0670 016 076	76	1,0	prosta	25
0670 016 115	115	1,0	prosta	25
0670 016 125	125	1,0	prosta	25
0670 016 150	150	1,6	prosta	25
0670 016 180	180	1,6	prosta	25
0670 016 230	230	1,9	prosta	25



Kołnierz do tarcz tnących

76 mm

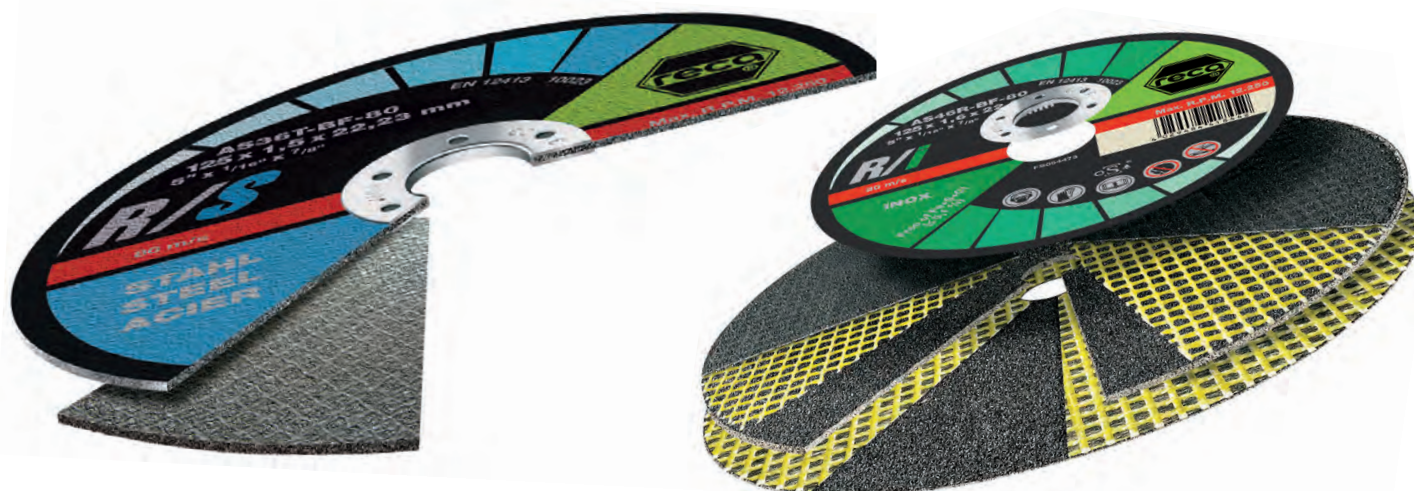
Kołnierz mocujący do tarcz tnących o Ø 76 mm i mocowaniu 10 mm

Nr art.	Ø mm	Trzpień/uchwyt mm
0670 899 1	76	6



Tarcza do cięcia RECA Rallye

Ekonomiczna alternatywa



KOMFORT

- Prawie bezpyłowa - powstawanie pyłu zredukowane nawet o 50%.
- Czyste, chłodne cięcie bez zadziorów - mniejsza obróbka końcowa



CZAS STOJĄCY

- Cienka tkanina ochronna wzmocniona włóknem węglowym - więcej i większe ziarna ścieme
- Równomierne rozmieszczenie ziaren ściemych dzięki procedurze ich nakładania
- Stała wysoka wydajność w każdej fazie
- Korund specjalny
- Trwałość



SPEED

- Wysoka wydajność cięcia
- Oszczędność czasu
- Duże ziarna ścieme
- Wysoka wydajność usuwania materiału



BEZPIECZEŃSTWO

- Szorstkie powierzchnie boczne
- Umożliwia bezpieczne, swobodne cięcia
- Bezpieczeństwo oSa- rygorystycznie sprawdzona jakość
- Wzmocniona włóknem węglowym tkanina ochronna
- Wyjątkowo duża obciążalność

Tarcza do cięcia Rallye R/s; idealna do stali

Średnio twarda tarcza tnąca, dająca najlepsze efekty w stali.
Idealnie nadaje się do wszystkich materiałów pełnych i cienkościennych, takich jak rury, blachy, profile, itp....

Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0670 020 115	115	1,5	prosta	25
0670 020 125	125	1,5	prosta	25
0670 020 130	125	2,0	prosta	25
0670 020 180	180	2,0	prosta	25
0670 020 230	230	2,0	prosta	25

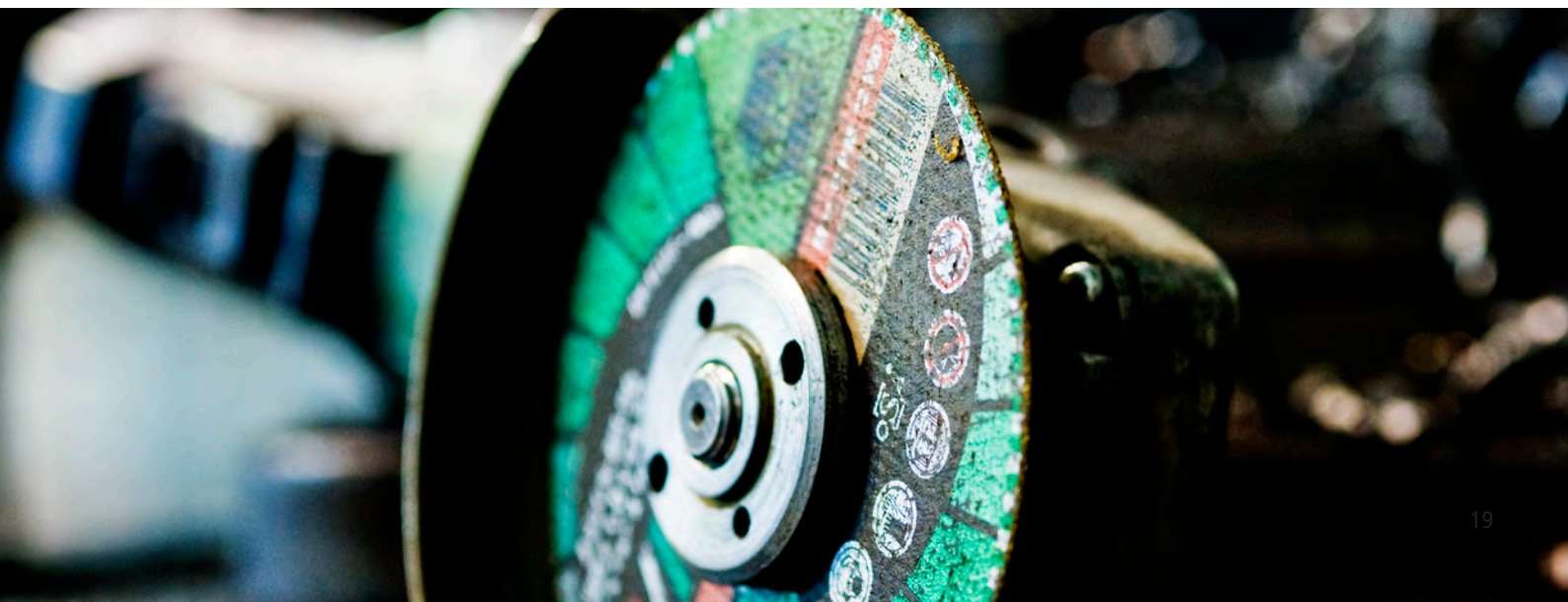


Tarcza do cięcia Rallye R/i; do stali szlachetnej

- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru ($\leq 0,1\%$) tarcza do cięcia (bez możliwości tworzenia rdzy nalotowej) do cięcia stali stopowych, wysokostopowych i nierdzewnych.
- Tarcza do cięcia z najdrobniejszym ziarnem ściernym



Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0670 021 115	115	1,6	prosta	25
0670 021 125	125	1,6	prosta	25
0670 021 230	230	2,5	prosta	25



Tarcza do cięcia i ścierna

- Do cięcia i usuwania zadziorów ze stali i stali nierdzewnej
- Cięcie i szlifowanie za pomocą jednej tarczy (bez zawartości żelaza i siarki)
- 3-warstwowa tkanina bezpieczeństwa ze sprawdzonym obciążeniem bocznym (290 N) dla tarcz ściernych
- Cięcie, gratowanie, fazowanie i szlifowanie w jednej operacji
- Brak przerw w pracy, brak przestawiania maszyn
- Bardzo cienkie cięcie/ ściernie jedną tarczą

Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0670 022 125	125	1,9	wygięta	25



KOMFORT

- Niskie wibracje
- Praca bez zmęczenia
- Tarcze bez zawartości żelaza i siarki
- Uniwersalne zastosowanie
- Cięcie i szlifowanie jedną tarczą
- Oszczędność wymiany tarcz. Cięcie pod kątem 90°. Szlifowanie pod kątem 30°.



TRWAŁOŚĆ

- Wysokiej jakości mieszanka ziaren ściernych
- Trwała, wysoka wydajność
- Agresywne cięcie i mocne szlifowanie



SPEED

- Bardzo cienkie cięcie i szlifowanie zgrubne jedną tarczą
- Cięcie, gratowanie, fazowanie i szlifowanie w jednej operacji
- Brak przerw w pracy, brak przestawiania narzędzi, brak wymiany maszyn



BEZPIECZEŃSTWO

- 3-warstwowa tkanina bezpieczna
- Spełnione jest zalecane obciążenie boczne (290 N) dla ściernic
- Bezpieczeństwo oSa
- Rygorystycznie sprawdzona jakość

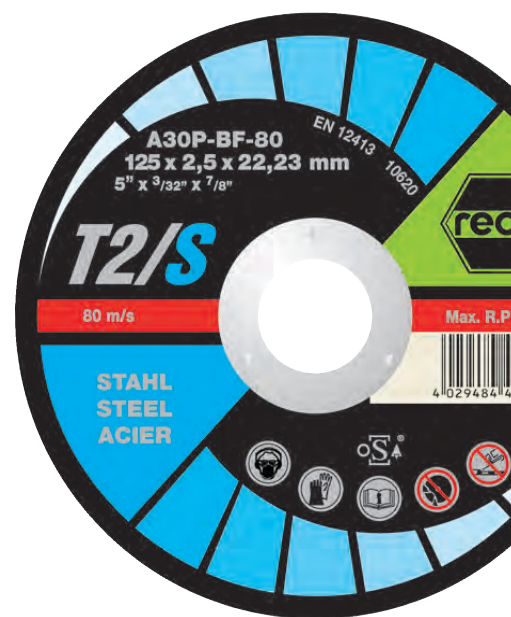
Tarcza do cięcia RECA Truck

Do ciężkich zastosowań; pełna wydajność w stali

Tarcza do cięcia Truck T2/s; megaszzybka

- Średnio twarda tarcza do cięcia wysokowytrzymałych stali konstrukcyjnych i budowlanych
- Szczególnie dobrze nadaje się do cięcia mocnych materiałów pełnych

Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0670 030 115	115	2,5	prosta	25
0670 030 119	115	2,5	wygięta	25
0670 030 125	125	2,5	prosta	25
0670 030 129	125	2,5	wygięta	25
0670 030 180	180	2,5	prosta	25
0670 030 230	230	2,5	prosta	25



Tarcza do cięcia Truck T3/s

- Średnio twarda tarcza do cięcia wysokowytrzymałych stali konstrukcyjnych i budowlanych
- Duża trwałość narzędzia przy cięciu materiałów pełnych

Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0670 031 115	115	3,2	prosta	25
0670 031 125	125	3,2	prosta	25
0670 031 150	150	2,5	prosta	25
0670 031 230	230	3,2	prosta	25



Tarcza do cięcia Truck T4/s o dużych średnicach

Truck T4/s, tarcza do cięcia w dużych średnicach o grubości 4 mm; do stali.

Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0670 030 300	300	4,2	prosta	25
0670 030 302	300	4,2	prosta	25
0670 030 305	300	4,2	prosta	25
0670 030 307	300	4,2	prosta	25
0670 030 350	350	4,2	prosta	25
0670 030 355	350	4,2	prosta	25



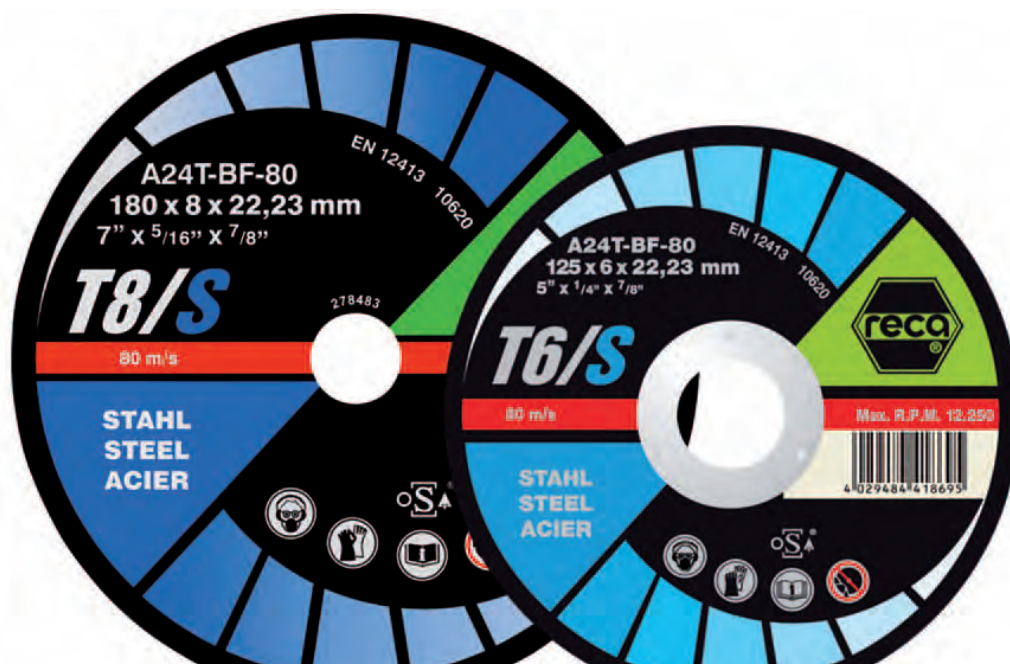
Tarcza ścierna RECA T6/S i T8/S

Z profilem Turbo

Tarcza ścierna Truck T6/s, Truck T8/s z profilem Turbo

- Średnio twarda tarcza ścierna Turbo o wysokiej wydajności usuwania materiału w najtrudniejszych warunkach pracy i wysokiej wytrzymałości krawędzi.
- Wersja wygięta z profilem Turbo
- Spełnia najwyższe wymogi bezpieczeństwa OSA
- Sprawdzona jakość

Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0669 030 115	115	6	wygięta	25
0669 030 125	125	6	wygięta	25
0669 030 150	150	6	wygięta	25
0669 030 180	180	6	wygięta	10
0669 030 230	230	6	wygięta	10
0669 031 180	180	8	wygięta	10
0669 031 230	230	8	wygięta	10



KOMFORT

- Mniejsza ilość wymiany tarcz
- Niewielkie pylenie



TRWAŁOŚĆ

- Maksymalna



SPEED

- Dobre cięcie



BEZPIECZEŃSTWO

- Spełnione są najwyższe wymagania bezpieczeństwa OSA
- Tkanina bezpieczna

Tarcza do cięcia RECA allroad

Uniwersalna do stali i stali szlachetnej

Tarcza do cięcia Allroad A1; uniwersalna do stali i stali szlachetnej

Speed:

- Krótkie czasy cięcia w stali i stali nierdzewnej
- Komfort: uniwersalne zastosowanie, oszczędność czasu dzięki rzadszej wymianie tarcz, niski poziom pylenia

Bezpieczeństwo:

- Spełnione są najwyższe wymagania bezpieczeństwa OSA, sprawdzona jakość
- Tkanina bezpieczna:
- Brak możliwości rozdarcia

Żywotność:

- Dobra trwałość w stali i stali nierdzewnej
- Brak zawartości żelaza, siarki i chloru ($\leq 0,1\%$)



Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0670 050 115	115	1,0	prosta	25
0670 050 125	125	1,0	prosta	25
0670 055 125	125	1,6	prosta	50
0670 050 150	150	1,6	prosta	25
0670 050 230	230	1,8	wygięta	25



Tarcza do cięcia Allroad A3; uniwersalna do stali i stali szlachetnej

Speed:

- Krótkie czasy cięcia w stali i stali nierdzewnej
- Komfort: uniwersalne zastosowanie, oszczędność czasu dzięki rzadszej wymianie tarcz, niski poziom pylenia

Bezpieczeństwo:

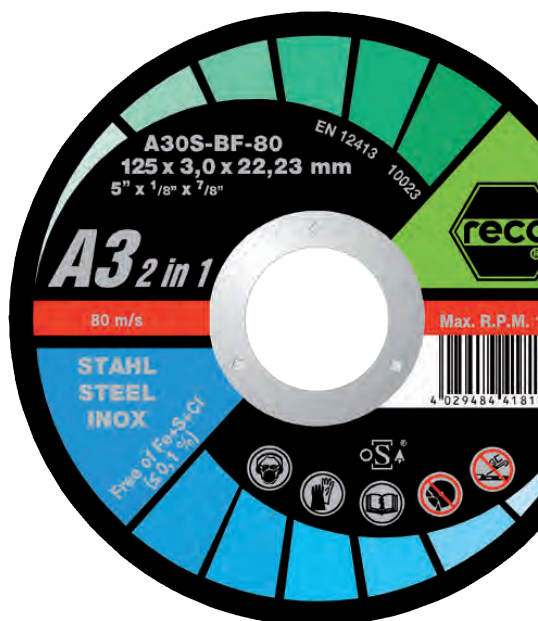
- Spełnione są najwyższe wymagania bezpieczeństwa OSA, sprawdzona jakość
- Tkanina bezpieczna:
- Brak możliwości rozdarcia

Żywotność:

- Dobra trwałość w stali i stali nierdzewnej
- Brak zawartości żelaza, siarki i chloru ($\leq 0,1\%$)



Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0670 051 119	115	2,5	wygięta	50
0670 051 129	125	2,5	wygięta	50
0670 051 180	180	2,5	prosta	50
0670 051 230	230	2,5	prosta	50
0670 051 239	230	2,5	wygięta	50
0670 051 233	230	3,0	prosta	50



Tarcza ścierna RECA allroad

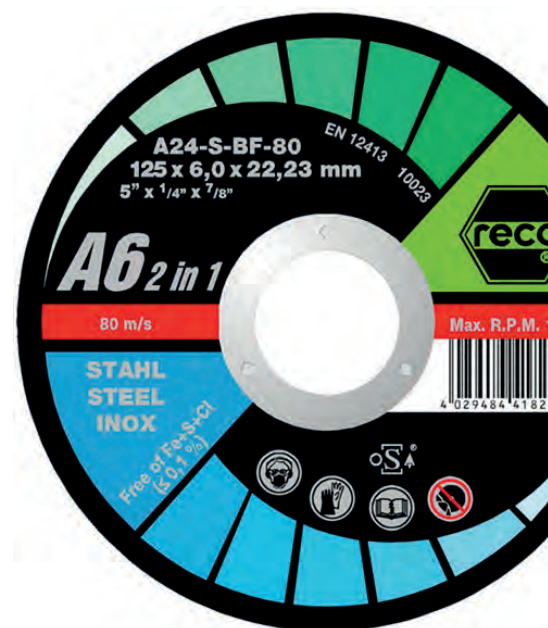
Uniwersalna do stali i stali szlachetnej

Tarcza ścierna Allroad A6, Allroad A8; uniwersalna do stali i stali szlachetnej

- Niedroga, wydajna ściernica standardowa
- Spełnia najwyższe wymogi bezpieczeństwa OSA
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru ($\leq 0,1\%$); ściernica do szlifowania zgrubnego nadaje się do stali i stali nierdzewnej.
- A6: Allroad o grubości 6 mm
- A8: Allroad o grubości 8 mm



Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0669 050 115	115	6	wygięta	25
0669 050 125	125	6	wygięta	25
0669 050 150	150	6	wygięta	25
0669 051 180	180	8	wygięta	10
0669 051 230	230	8	wygięta	10



RECA Hybrid - tarcze do cięcia i ściernie

Hybryda wśród tarcz

Tarcza hybrydowa do cięcia

Optymalna do akumulatorowych szlifierek kątowych

- Nowy proces produkcji tarcz umożliwia miękkie, precyzyjne i niezwykle szybkie cięcie (od samego początku)
- Uniwersalne zastosowanie na placu budowy i w montażu
- Brak zawartości żelaza, siarki i chloru ($\leq 0,1\%$); tarcza tnąca (bez możliwości tworzenia rdzy nalotowej) o przyjemnym i miękkim cięciu
- Opakowanie umożliwia układanie w stopy, co zapewnia maksymalną ochronę tarcz. Brak możliwości zawilgocenia, dzięki czemu tarcza tnąca pozostaje dłużej "świeża"

Obszary zastosowania:

- Bardzo dobra wydajność cięcia w stali nierdzewnej, stali, aluminium i innych metalach nieżelaznych.

Zalety:

- Najszybsze czasy cięcia
- Brak tworzenia nalotów
- Agresywna- natychmiast wchodzi w materiał, nie ucieka

Bezpieczeństwo:

- Wyjątkowo duża obciążalność
- Bezpieczeństwo oSa
- Opakowanie dla maksymalnej ochrony tarcz

Trwałość:

- Brak "wysychania" tarczy tnącej (szczelne opakowania)
- Równomierne rozmieszczenie ziaren ściernych (specjalny proces ich nakładania)
- Stała maksymalna wydajność w każdej fazie
- Korund powlekany
- Specjalne spoiwo (zapobiega przedwczesnemu wytrącaniu się ziaren ściernych)

Komfort:

- Precyzyjne, bezodpryskowe i bezgratowe cięcie
- Mniejsza obróbka
- Niski poziom pylenia



Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0670 130 125	125	1,0	prosta	15

Tarcza ścierna RECA Hybrid

Ściernica hybrydowa nadaje się do szerokiego zakresu zastosowań i materiałów (stal nierdzewna, stal, aluminium, ...). Niewielkie wibracje zapewniają optymalny komfort podczas szlifowania. Ze względu na niewielki ciężar tarcza hybrydowa doskonale nadaje się również do akumulatorowych szlifierek kątowych.

Zalety:

- Szybkość usuwania materiału
- Samoostrzenie ziaren (zawsze ostre ziarna ścierne)
- Struktura wafle
- Agresywna (wchodzi od razu w materiał)
- Elastyczna struktura

Trwałość:

- Struktura wafle

Komfort:

- Nie zatyka się materiałami smarującymi
- Elastyczna struktura- mniejsze wibracje i wahania
- Niski ciężar
- Wygodna obsługa - dopasowuje się do powierzchni obrabianego przedmiotu
- Szlifowanie zgrubne i precyzyjne w jednej operacji
- Mniej etapów pracy
- Niski stopień pylenia; mniej hałasu i kurzu

Bezpieczeństwo:

- oSa- skontrolowana jakość
- Brak potrzeby stosowania talerza wspornikowego
- Wzmocniona tkanina
- Ekstremalna obciążalność



Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0669 012 125	125	3,0	wygięta	10



RECA- specjaliści do aluminium

Tarcze RECA do cięcia i ściernie

Tarcza do cięcia aluminium

- Do uniwersalnego zastosowania do wszystkich zacierających się metali nieżelaznych, takich jak: aluminium, miedź, cynk, ołów i ich stopów.
- Podkładki są impregnowane parafiną (z wyjątkiem 0670 121 125), aby zapobiec powstawaniu smug

Uwaga dotycząca bezpieczeństwa:

Podczas pracy z metalami lekkimi należy zawsze zachować dużą ostrożność.

Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0670 120 115	115	1,5	wygięta	25
0670 121 125	125	1,0	prosta	25
0670 120 125	125	1,5	wygięta	25
0670 120 230	230	1,9	prosta	25



Tarcza ścierna do aluminium

- Do uniwersalnego zastosowania wszystkich zacierających się metali nieżelaznych, takich jak: aluminium, miedź, cynk, ołów i ich stopy
- Tarcze są impregnowane parafiną, co zapobiega zapychaniu się

Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0669 120 125	125	7	wygięta	10



Tarcza ścierna; specjalna do budowy rurociągów

- Specjalna ściernica do obróbki zgrubnej przy budowie rurociągów
- Do fazowania rur i profili
- Bardzo twarda tarcza o dużej żywotności do zastosowania jako tarcza do cięcia/ ścierna

Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0669 170 125	125	4	wygięta	25



Tarcza do cięcia Multi Cut

Zakres zastosowania:

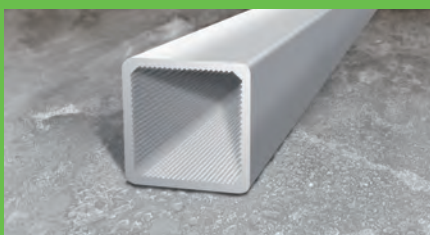
- Drewno twarde i miękkie, drewno z gwoździami, tworzywa sztuczne (kanały kablowe, rury), płyty gipsowe, włókno szklane, plexi i wiele innych
- Tarcza tnąca z węglików spiekanych do uniwersalnego zastosowania
- Szczególnie nadaje się do drewna, ponieważ wysoka prędkość obwodowa nie powoduje spalania drewna
- Nadaje się do wszystkich prac budowlanych i remontowych, jak również do użytku mobilnego (maszyny akumulatorowe)
- Idealna dla elektryków, hydraulików i stolarzy

Zalety:

- Uniwersalna - można ciąć prawie wszystkie materiały
- Bezpieczna - granulaty węglkowy jest stapiany z korpusem bazowym w specjalnym procesie topienia laserowego
- Szybka - dzięki niewielkiej grubości ściernicy osiąga się najszybszą prędkość cięcia



Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Wersja	Jedn. opak. szt.
0670 200 076	76	1,8	prosta	2
0670 200 125	125	2,0	prosta	2
0670 200 230	230	1,8	prosta	1



Specjaliści RECA do aluminium

Do uniwersalnego zastosowania do wszystkich zacierających się metali nieżelaznych, takich jak: aluminium, miedź, cynk, ołów i ich stopy. Tarcze są impregnowane parafiną, aby zapobiec powstawaniu smug.



Ściernica do szlifowania zgrubnego RECA special:

Specjalna ściernica do obróbki zgrubnej przy budowie rurociągów. Do fazowania rur i profili. Bardzo twarda ściernica, o długiej żywotności; do łącznego zastosowania jako tarcza do cięcia i obróbki zgrubnej.

Tarcza do cięcia X-Lock

F1/i, specjalista do stali nierdzewnej z mocowaniem X-Lock.

- Bez zawartości żelaza, siarki i chloru ($\leq 0,1\%$); tarcza tnąca (bez możliwości tworzenia rdzy nalotowej) o przyjemnym i miękkim cięciu
- Bardzo dobra wydajność cięcia w stali, aluminium i innych metalach nieżelaznych
- Można stosować ją na maszynach z mocowaniem X-Lock, jak również na konwencjonalnych szlifierkach kątowych



Nr art.	Ø mm	Grubość mm	Mocowanie	Wersja	Jedn. opak. szt.
0670 017 125	125	1,0	22,23 i X-Lock	prosta	25



Nakrętka szybkomocująca

NOKEY

- Do szybkiego mocowania i luzowania tarcz tnących i diamentowych we wszystkich konwencjonalnych szlifierkach kątowych
- Możliwość stosowania od średnicy 115 mm do 230 mm; całkowicie bez narzędzi
- Nie nadaje się do maszyn X-Lock

Nr art.	Mocowanie	Nazwa	Jedn. opak. szt.
4696 500 5	M 14	Nokey	1



www.reca.pl,
e-mail: reca@reca.pl

KONTAKT:

Reca Polska Sp. z o.o.
ul. Warszawska 67,
32-086 Węgrzce,
tel. 012/6563073, fax 012/2603020
Bank Pekao S.A. Oddział Kraków, 87 1240 4722 1111 0000 4856 8825
NIP 677-20-41-663

