

Wiercenie

Wiertło HSS

Nr art. 0624...



Szlifowane wiertło precyzyjne wykonane ze stali szybkoobrotowej przeznaczone do wiercenia w stalach stopowych i niestopowych, żeliwach, mosiądzu, graficie do twardości 900N/mm². DIN 338, kąt natarcia 118°. Dostępne w kasetach oraz pojedynczo, w ponad 130 rozmiarach od 0.25 mm do 20.00 mm. Dostępne również na stożku Morse'a w rozmiarach od 10.00 do 60.00 mm.

Wiertło HSS-O

Nr art. 0620...



Szlifowane wiertło wykonane ze stali szybkoobrotowej, pokryte warstwą STEAM OXIDE. Przeznaczone do wiercenia w stalach czarnych i szlachetnych, żeliwach, mosiądzu do twardości 850N/mm². Dzięki specyficznej budowie wiertło jest bardzo szybkie, a szlif krzyżowy pozwala na łatwiejsze rozpoczęcie pracy (brak potrzeby punktowania). DIN 338, kąt natarcia 135°. Dostępne w kasetach oraz pojedynczo od 2.50 mm do 13.00 mm.

Wiertło HSS-CO

Nr art. 0626...



Szlifowane wiertło precyzyjne wykonane ze stali szybkoobrotowej z 5% dodatkiem kobaltu. Przeznaczone do wiercenia w stalach czarnych i szlachetnych, wysokostopowych ulepszonych cieplnie do twardości 850N/mm². DIN 338, kąt natarcia 135°.

Dostępne w kasetach oraz pojedynczo, w ponad 90 rozmiarach od 1.00 mm do 14.00 mm. Dostępne również na stożku Morse'a w rozmiarach od 13.00 do 20.00 mm.

Wiertło HSS-CO ULTRA

Nr art. 0626...



Szlifowane wiertło wykonane ze stali szybkoobrotowej z 5% dodatkiem kobaltu. Przeznaczone do wiercenia w stalach czarnych i szlachetnych, wysokostopowych ulepszonych cieplnie do twardości 850N/mm². Dzięki zastosowaniu chwytu TRICON idealnie nadaje się do narzędzi ręcznych. Szlif krzyżowy pozwala na łatwiejsze rozpoczęcie pracy (brak potrzeby punktowania). DIN 338, kąt natarcia 135°.

Wiertło HSS długie i przedłużane

Nr art. 0629 , 0629 00



Szlifowane wiertła precyzyjne wykonane ze stali szybkoobrotowej przeznaczone do wiercenia otworów głębokich w stalach stopowych i niestopowych, żeliwach, mosiądzu, graficie do twardości 900N/mm². DIN 338, kąt natarcia 118°.

Dostępne pojedynczo, w ponad 70 rozmiarach, nawet do 430 mm długości.

Wiertło Kombi-Bit

Nr art. 0641 002



Narzędzie 3 w 1 – Specjalne wiertło wykonane ze stali szybkoobrotowej, zawierające wbudowany gwintownik i pogłębiacz. Dzięki chwytowi sześciokątnemu idealnie nadaje się do zastosowań narzędziami akumulatorowymi.

Dostępne w rozmiarach M4, M5, M6, M8.

Pogłębiacze HSS

Nr art. 0692 390



Trójostrzowe pogłębiacze HSS o szlifowanych ostrzach, pozwalające na gratowanie i pogłębianie wykonanych uprzednio otworów. Idealne do stali, odlewów, metali kolorowych. DIN 335, kąt natarcia 90°.

Dostępne w kasecie oraz pojedynczo, jak również na stożku Morse'a.

Pogłębiacze ULTRA

Nr art. 0692 000



Trójostrzowe pogłębiacze HSS o szlifowanych ostrzach, pozwalające na gratowanie i pogłębianie wykonanych uprzednio otworów. Pokryte glinoazotkiem tytanu (TiAlN) który zapewnia zwiększenie twardości narzędzia, poprawia odprowadzanie ciepła i przedłuża żywotność. Chwyt TRICON zapobiega przekręcaniu się narzędzia w uchwycie. DIN 335, kąt natarcia 90°.

Gwintowanie

Gwintowniki ręczne HSS

Nr art. 0639 / 0640



Trójstopniowe gwintowniki ręczne wykonane ze stali szybkoobrotowej (HSS), szlifowanej, do wykonywania gwintu metrycznego. Gwint prawostronny, zgodny z DIN 352, tolerancja ISO 2 / 6H. Dostępne w zestawach lub pojedynczo w rozmiarach od M2 do M36.

W ofercie dostępne również gwintowniki metryczne drobnozwojne, BSW, G, UNC, UNF.

Narzynki

Nr art. 0652



Narzynki wykonane ze stali szybkoobrotowej (HSS) do wykonywania gwintu metrycznego lub metrycznego drobnozwojnego. Prawostronny, zgodny z DIN EN 22568, tolerancja 6G.

W ofercie dostępne również narzynki metryczne lewostronny, BSW, G, UNC, UNF oraz HSS-E.

Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych

Nr art. 1701 100 / 206



Gwintowniki maszynowe do stali czarnych i żeliw o wytrzymałości do 1000 N/mm². Wykonane ze stali szybkoobrotowej z domieszką kobaltu 5%, waporyzowane. Dostępne w chwycie wzmocnionym **M**: 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 5, 6, 8, 10.

Dostępne w chwycie przelotowym **M**: 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 27, 30.

MF: 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20.

Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych

Nr art. 1701 500 / 606



Gwintowniki maszynowe do stali czarnych i żeliw o wytrzymałości do 1000 N/mm². Wykonane ze stali szybkoobrotowej z domieszką kobaltu 5%, waporyzowane. Dostępne w chwycie wzmocnionym **M**: 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10.

Dostępne w chwycie przelotowym **M**: 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24.

MF: 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20.

Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych

Nr art. 1700 100 / 206



Gwintowniki maszynowe dedykowane do stali szlachetnych i wysokostopowych, materiałów ciągliwych i twardych. Wykonane ze stali szybkoobrotowej z domieszką kobaltu 5%, waporyzowane.

Dostępne w chwycie wzmocnionym **M**: 3, 4, 5, 6, 8, 10.

Dostępne w chwycie przelotowym **M**: 12, 14, 16, 18, 20.

Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych

Nr art. 1700 500 / 606



Gwintowniki maszynowe dedykowane do stali szlachetnych i wysokostopowych, materiałów ciągliwych i twardych. Wykonane ze stali szybkoobrotowej z domieszką kobaltu 5%, waporyzowane.

Dostępne w chwycie wzmocnionym **M**: 3, 4, 5, 6, 8, 10, 10x1,0.

Dostępne w chwycie przelotowym **M**: 12, 14, 16, 18, 20.

Gwintowniki maszynowe ULTRA STEEL

Nr art. 0644 100 / 500



Gwintowniki maszynowe dedykowane do produkcji seryjnej w stalach czarnych i żeliwach (do 1000 N/mm²). Wykonane ze stali szybkoobrotowej z domieszką kobaltu 5%, powłoka TiN (azotek tytanu). Do M10 chwyt wzmocniony, od M12 chwyt przelotowy.

Dostępność do otworów przelotowych **M**: 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 20.

Dostępność do otworów nieprzelotowych **M**: 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 20.

Gwintowniki maszynowe ULTRA INOX

Nr art. 0643 100 / 500



Gwintowniki maszynowe dedykowane do produkcji seryjnej w stalach szlachetnych i wysokostopowych. Wykonane ze stali szybkoobrotowej z domieszką kobaltu 5%, powłoka TiCN (węglazotek tytanu). Do M10 chwyt wzmocniony, od M12 chwyt przelotowy.

Dostępność do otworów przelotowych **M**: 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 20.

Dostępność do otworów nieprzelotowych **M**: 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 20.

Tarcze tnące i listkowe

Tarcze tnące Ultra / Ultra Inox

Nr art. 0670 000 / 0670 001

Tarcze tnące o najwyższej żywotności i szybkości cięcia. Bardzo agresywne, nadające się do stali czarnych i szlachetnych, żeliw, metali kolorowych.

Dostępne w rozmiarach (otwór 22.23):

Ultra – 115x1.6, 125x1.6, 230x2.0.

Ultra Inox – 115x1.0, 125x1.0, 230x2.0.



Tarcze tnące F1/S, F1/I

Nr art. 0670 015 / 0670 016

Tarcze tnące o bardzo wysokiej szybkości cięcia. Agresywne, nadające się do stali czarnych i żeliw, oraz (F1/I) do stali szlachetnych i metali kolorowych.

Dostępne w rozmiarach (otwór 22.23):

F1/S – 115x1.0, 125x1.0, 150x1.6, 180x1.6, 230x1.9.

F1/I – 76x1.0x10, 115x1.0, 125x1.0, 150x1.6, 180x1.6, 230x1.9.



Tarcze tnące A1

Nr art. 0670 050...

Uniwersalne tarcze do cięcia mające zastosowanie w stalach czarnych i szlachetnych. Bardzo dobra żywotność i szybkość pracy.

Dostępne w rozmiarach (otwór 22.23):

A1 – 115x1.0, 125x1.0, 150x1.6, 230x1.8.



Ściernica listkowa F/S Mop

Nr art. 0666 515/525/415/425

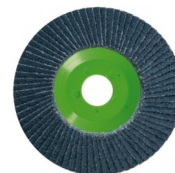
Ściernica listkowa o wysokiej jakości ziarnie cyrkon-korund. Uniwersalna do stali, żeliwa, stali szlachetnych. Oparta na krążku z tworzywa sztucznego (jego podszlifowanie umożliwia dotarcie do wewnętrznych części listków).

Dostępna w średnicach:

115 i 125 mm i ziarnistości 40, 60, 80, 120.

W wersji płaskiej średnice:

115 i 125 mm i ziarnistości 40, 60, 80.



Ściernica listkowa R-Mop

Nr art. 0666 315/325/504

Ściernica listkowa o bardzo agresywnym ziarnie ceramicznym, najlepsze wyniki osiągająca w materiałach trudnoskrawalnych (stale, stale narzędziowe, stale szlachetne). Oparta na krążku z tworzywa sztucznego (jego podszlifowanie umożliwia dotarcie do wewnętrznych części listków).

Dostępna w średnicach: 115, 125, 150 mm i ziarnistości 40.



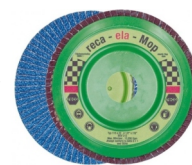
Ściernica listkowa ela-Mop

Nr art. 0666 111/112

Bardzo żywotna ściernica listkowa o ziarnie cyrkonowym, nadająca się do stali, stali szlachetnych, żeliwa metali kolorowych. Oparta na krążku z tworzywa sztucznego (jego podszlifowanie umożliwia dotarcie do wewnętrznych części listków).

Dostępna w średnicach:

115 i 125 mm i ziarnistościach 40, 60, 80, 120.



Ściernica listkowa Flex-Mop

Nr art. 0666 011/012/015/017

Ściernica listkowa oparta na krążku z włókna szklanego z nasypem cyrkonowo-korundowym, nadająca się do obróbki wstępnej i wykańczającej. Zastosowanie zarówno w stalach czarnych jak i szlachetnych. Duża ilość listków zapewnia długą żywotność tarczy.

Dostępna w średnicach:

115, 125, 150 i 178 mm i ziarnistościach 40, 60, 80, 120.



Ściernica listkowa Z-Mop

Nr art. 0666 991

Ściernica listkowa oparta na krążku z włókna szklanego z nasypem cyrkonowo-korundowym, nadająca się do obróbki wstępnej i wykańczającej. Zastosowanie głównie w stalach czarnych. Duża ilość listków zapewnia długą żywotność tarczy.

Dostępna w średnicach:

115 i 125 mm i ziarnistościach 40, 60, 80, 120.



Narzędzia szlifierskie i tnące

Tarcze szlifierskie A6/A8

Nr art. 0669 050 / 051

Uniwersalne tarcze szlifierskie do zastosowania w stalach czarnych jak również szlachetnych. Bardzo dobry stosunek agresywności do żywotności. Nie zawierają żelaza, siarki i chloru ($\leq 0.1\%$), minimalne pylenie.

Dostępne w rozmiarach (otwór 22.23):
115x6, 125x6, 150x6, 180x8, 230x8 mm.



Tarcze szlifierskie T6/T8

Nr art. 0669 030 / 031

Tarcze szlifierskie o wysokiej sile do zastosowania w twardej stali czarnych. Wysoka trwałość krawędziowa. Zastosowanie profilu TURBO dla lepszego chłodzenia i odprowadzania urobku, minimalne pylenie.

Dostępne w rozmiarach (otwór 22.23):
115x6, 125x6, 150x6, 180x6, 180x8, 230x6, 230x8 mm.

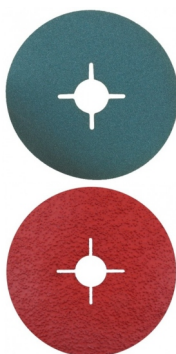


Tarcze fibrowe

Nr art. 0665 111/112 i 070/080

Tarcze fibrowe z nasypem cyrkon-korund lub ceramicznym. Do zastosowania na elastycznym talerzu z tworzywa sztucznego. Otwór 22 mm.

Dostępne w rozmiarach:
Cyrkon-korund: 115 i 125 mm, ziarność: 40, 60, 80, 120.
Ceramika: 115, 125, 150 mm, ziarność: 36, 60, 80, 120.



Włóknina szlifierska w rolce

Nr art. 0672 015

Doskonałej jakości włóknina szlifierska w rolkach, umożliwiającą odmierzenie potrzebnej do danej aplikacji materiału. Nadaje się do usuwania powłok farb i powłok oksydowanych, szlifowania powierzchni z równomiernym rysunkiem szlif.

Szerokość 115 mm, długość 10m.
Dostępna w ziarnistościach: 80, 120, 280, 600, 1000.



Szczotki papier / papier-włóknina

Nr art. 2675 3/ 4/ 5/ 6/ 8/ 9

Szczotki szlifierskie na szlifierkę prostą mające zastosowanie do szlifowania wykańczającego elementów profilowanych, powierzchni wewnętrznych, miejsc trudnodostępnych. Dostępne w wersji z płótnem ściernym oraz łączącej płótno ściernie z włókniną szlifierską.



Mini-Disk

Nr art. 2675 001/ 002/ 003/ 005/ 006

Krażki szlifierskie Minidisk o średnicy 51 i 76 mm, wraz z adapterami do szlifierki prostej lub kątovej, dostępne w pełnej gamie ziarnistości. W zależności od rodzaju oparte na ziarnach cyrkonowo-korundowych, ceramicznych, włókninowych lub wieloporowych. Przeznaczone do prac związanych ze szlifowaniem, usuwaniem rdzy, lakierów, klejów, nalotów, gratowania, maskowaniem rys.



Tarcze diamentowe Diaflex

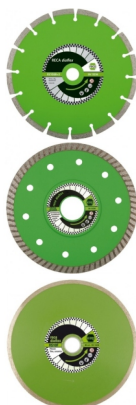
Nr art. 0661

Tarcze diamentowe, specjalnie zaprojektowane do wysokiej precyzji cięć i długiej żywotności.

Tarcze **RS10UB** – do betonu (również zbrojonego), cegły, materiałów budowlanych.

Tarcze **Spezial Keramik** – do najtwardszych materiałów jak granit, kamionka, twarde płytki.

Tarcze **RS10F** – do precyzyjnych cięć w płytkach kamionkowych, ceramice, marmurze.



Brzeszczoty 300 mm

Nr art. 0603 300 30

Brzeszczoty do piły ręcznej wykonane ze stali HSS-Bimetal, co nadaje im elastyczności, a zębom twardości.

Długość 300 mm, szerokość 13 mm, grubość 0.65 mm, ząb progresywny – zapewniający szybszą i dokładniejszą pracę.





Smar Ultra

Nr art. 0896 115 400

Wielofunkcyjny, bezbarwny środek stosowany do czyszczenia, pielęgnacji, smarowania i poprawy przewodzenia styków. Nie zawiera kwasów, nafty i silikonu. Neutralny na wszystkich podłożach. Do smarowania trzpieni, sprężyn, zawiasów, zamków, łańcuchów. Środek wypierający wodę, usuwa plamy ze smoły i żywicy.

Pojemność: 400 ml, 10 l.



Smar Hochdruck

Nr art. 0896 210 400

Bezbarwny smar wysokociśnieniowy na bazie oleju mineralnego, o wysokiej lepkości, do długotrwałego smarowania wszelkich elementów ruchomych, chroni przed korozją. Pełzający, migrujący w trudnodostępne miejsca, bez zawartości silikonu i rozpuszczalników. Trwale smaruje rolki, łożyska, przekładnie, koła zębate, ślimaki, przeguby, sprzęgła, liny, łańcuchy.

Pojemność: 400 ml.



Smar Thermogleit

Nr art. 0896 510 400

Smar na bazie miedzi i aluminium zapewniający bardzo dobrą ochronę antykorozyjną i obciążalność wysokociśnieniową. Uszczelnia i tłumi hałasy. Odporny na działanie słabych kwasów i ługów, gazów, oparów, olejów, benzyny i słonej wody. Stosowany jako ochrona przed zużyciem, ubytkami, wypaleniami, zapobiega tworzeniu się korozji na śrubach, nadaje się do ciasnych pasowań.

Pojemność: 400 ml.



Czyścik Clean

Nr art. 0895 014 500

Czyścik na bazie benzyny do oczyszczania i odtłuszczania wszelkich elementów metalowych. W przypadku stosowania środka na powierzchnie z gumy, tworzyw czy lakierowane zalecane jest sprawdzenie działania środka (wybarwienie, rozpuszczanie) w niewidocznym miejscu. Nie stosować na powierzchnie rozgrzane.

Pojemność: 500 ml.



Czyścik Nova Clean

Nr art. 0895 013 500

Czyścik na bazie acetonu (43% zawartości). Czyści i odtłuszcza elementy metalowe, szkło, ceramikę, usuwa resztki silikonowe z metali. Nie zostawia śladów, nie koroduje, szybko się ulatnia. W przypadku stosowania środka na powierzchnie z gumy, tworzyw, metali lekkich czy lakierowane zalecane jest sprawdzenie działania środka (wybarwienie, rozpuszczanie) w niewidocznym miejscu. Nie stosować na powierzchnie rozgrzane.

Pojemność: 500ml, 10l.



Czyścik Top Clean

Nr art. 0895 410 500

Czyścik przeznaczony do usuwania pozostałości klejów, silikonów, starych etykiet (z ceramiki, szkła, terakoty, tworzyw, metali, podłoży lakierowanych). O zapachu cytrynowym i neutralnym pH. Przed zastosowaniem środka zalecane jest przeprowadzenie testów na danym materiale w niewidocznym miejscu.

Pojemność: 500 ml, 10l.



Czyścik Öl-Clean

Nr art. 0893 5

Czyścik warsztatowy w skoncentrowanej formie – rozcieńczalny 1:20. Można stosować w myjkach ciśnieniowych. Usuwa plamy z powierzchni zanieczyszczonych (maszyny, podłogi, pojazdy, detale) olejami, smarami, tłuszczami, żywicą itp. Czyści beton, szkło, ceramikę, tworzywa, metale. Należy spryskać powierzchnię lub zanurzyć przedmiot w roztworze, ewentualnie użyć szczotki. UWAGA: nie używać do aluminium i innych metali nieżelaznych.

Pojemność: 5l.



Pianka Uniclean Plus

Nr art. 0895 214 400

Czyścik w formie pianki, przeznaczony do usuwania zabrudzeń z powierzchni takich jak szkło, lustra, metale, tworzywa sztuczne. Doskonale nadaje się do usuwania owadów z elementów karoserii. Dobrze trzyma się na powierzchniach pionowych i chłodnych. Pojemnik wstrząsnąć przed użyciem, pozostawić do zadziałania, następnie zetrzeć. W przypadku dużych zabrudzeń proces powtórzyć.

Pojemność: 400 ml.

Pasta do mycia rąk

Nr art. 0892 101



Pasta do mycia rąk doskonale myjąca zanieczyszczenia warsztatowe, produkcyjne i wiele innych. Zawiera naturalne składniki myjące dostosowane do naturalnego odczynu pH skóry oraz neutralne dla dłoni cząstki złuszczone naskórek. Nadaje się do skóry wrażliwej – nie zawiera alkaliów. Nie zatyka przewodów kanalizacji przez brak drobin piasku. Usuwa oleje, smary, grafit, pyły metaliczne itp.

Pojemność: 1 l, 10 l.

BIO-CUT / FOAM-CUT

Nr art. 0896 410 400 / 0896 414 400



Środek smarująco-chłodzący (w płynie lub pianie) przeznaczony do cięcia i wiercenia. Przedłuża żywotność narzędzi, powoduje zmniejszenie temperatury skrawania. Zapobiega powstawaniu narostów, zmniejsza ryzyko pęknięć i deformacji materiału, stanowi ochronę antykorozyjną. Stosowany do wiercenia, toczenia, gwintowania, frezowania, cięcia wszystkich rodzajów stali, stali szlachetnych, tytanu, metali nieżelaznych.

Pojemność: BIO-CUT 400 ml, 10 l; FOAM-CUT 400 ml.

Galva Cynk Premium

Nr art. 0897 110 400



Cynk w sprayu zapewniający ochronę antykorozyjną i estetyczną optykę. Nadaje się jako podkład pod lakierowanie. Optycznie zbliżony do ocynku ogniowego. Zastosowanie: do prac polepszających wygląd, poprawiających niedociągnięcia powłoki ochronnej, cynkowanie po spawaniu, poprawianie ocynkowania konstrukcji cynkowych ogniwo.

Pojemność: 400 ml.

Olej silikonowy

Nr art. 0895 312 500



Środek zabezpieczający i pielęgnacyjny przeznaczony do tworzyw sztucznych, gumy, metali. Chroni, smaruje i izoluje, działa impregnująco i antystatycznie. Zabezpiecza przed skrzypleniem powstającym między różnymi materiałami, pomocny przy montażu połączeń węży czy wciąganiu przewodów. Pielęgnuje części wykonane z gumy tj. uszczelki, węże, odbojniki itp.

Pojemność: 500 ml, 10 l.

Odrdzewiacz Rostshock

Nr art. 0896 311 400



Odrdzewiacz bazujący na kurczliwości termicznej, przeznaczony m.in. do skorodowanych połączeń śrubowych. Doskonale nadaje się do zakleszczonych trzpieni, zawleczek, zapieczonych zawiasów itp. Podczas użycia wytwarza film olejowy zabezpieczający materiał i chroniący przed powstawaniem dalszej korozji.

Pojemność: 500 ml.

Odrdzewiacz Superrostlöser

Nr art. 0896 010 300



Środek odrdzewiający i pielęgnujący na bazie wysokiej jakości olejów mineralnych z wysoką zawartością składnika aktywnego. Nie zawiera silikonu, PCB, kadmu, ołowiu. Chroni przed korozją, jest wodoodporny, ma działanie zabezpieczające. Służy do luzowania zapieczonych połączeń śrubowych, ochrony i pielęgnacji elementów chromowanych, usuwania skrzypienia.

Pojemność: 300 ml, 10l.

Smar-chłodziwo w sztyfcie

Nr art. 0896 600 350



Pełnowartościowy wosk smarująco-chłodzący w stałej formie, doskonale smarujący i chłodzący narzędzie podczas pracy. Łatwe nanoszenie na narzędzie – wystarczy zanurzyć je na moment w wosku i wyciągnąć. Powstała warstwa skutecznie ułatwi procesy cięcia czy skrawania. Do wykorzystania w procesach wiercenia, gwintowania, frezowania, cięcia itp.

Pojemność: 350 g.

Chłodziwo w koncentracje

Nr art. 0896 600 5



Chłodziwo do rozcieńczenia z wodą, tworzące emulsję do wykorzystania w tokarkach, frezarkach, wiertarkach, maszynach NC i CNC, piłach tarczowych, taśmowych, ramowych. Nie zawiera chloru ani azotynów. Stosować w proporcji 1:20 (5%), w przypadku stali wysokostopowych 1:10 (10%).

Pojemność: 5 l.

Otwornice Extreme

Nr art. 0956 609 001

Zestaw otwornic wykonanych ze stali narzędziowej bimetalicznej z domieszką kobaltu 8% zamknięty w kasecie z tworzywa sztucznego. Zastosowany materiał i podziałka zębów 4/6 Vario nadają wysokiej szybkości pracy, precyzję cięcia, jak również żywotność. Max. głębokość wiercenia 38 mm, niezbędne smarowanie/chłodzenie. W zestawie: kaseca, mocowanie A1 + A2 z wiertłami prowadzącymi, sprężynę, otwornice o średnicy: 19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68, 76 mm.



Zestaw 4w1

Nr art. 0700 023 050

50-częściowy zestaw w kasecie z tworzywa sztucznego. Dzięki nowatorskiej budowie nasadki nadają się do napędów metrycznych, calowych, wielogwiazdki i Torx. W zestawie: Grzechotka 1/2", przedłużki 250 mm i 130 mm, przegub Kardana, przetyczka, nasadki: 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 24, 27, 30, 32 mm. Grzechotka 1/4", przedłużki 100 mm i 50 mm, przegub Kardana, przetyczka, nasadki: 4, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 mm, BIT-adapter, 15 bitów.



Klucze kołkowe inbus / Torx

Nr art. 0701 749 309

/ 0701 759 309

9-częściowe komplety kluczy inbus / Torx przechowywane w praktycznej oprawce z tworzywa. Wykonane ze stali chromowo-wanadowej hartowanej, powierzchnia zewnętrzna niklowana.

Zawartość inbus: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10.

Zawartość Torx: 10, 15, 20, 25, 27, 30, 40, 45, 50.



Klucze kołkowe inbus / Torx z uchwytem T

Nr art. 0701 632 107 / 0701 633 108

Komplet kluczy z uchwytem T ze stojakiem warsztatowym. Klucz wykonany z jednego kawałka stali, końcówki „Black Tip” zapewniające optymalne trzymanie klucza w gnieździe śruby. Ergonomiczny 2-komponentowy uchwyt umożliwiający przenoszenie większej siły.

Zawartość inbus: 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8.

Zawartość Torx: 9, 10, 15, 20, 25, 27, 30, 40.



Szczypce Quintus 180 mm

Nr art. 0703 999 011

Uniwersalne szczypce idealne dla elektryków, monterów, techników, serwisantów, inżynierów. Posiadają 5 funkcji: trzymanie, cięcie, ściąganie izolacji (przekroje 0.5/1.5/2.5 mm²), ściskanie, zaciskanie. 2-komponentowa obudowa zapewni stabilny chwyt i możliwość długiej pracy bez nadwyręzania dłoni.



Zestaw wkrętek 2K do pobijania

Nr art. 0701 150 001

7-częściowy zestaw wkrętek z 2-komponentową obudową (zabezpieczającą przed wyslizgiwaniem się narzędzia) i klapką – możliwość pobijania. Grot „Black Tip” – chromowo-molibdenowo-wanadowy, zapewniający optymalne trzymanie końcówki w gnieździe.

Zawartość: PH: 1, 2, 3; SL: 5.5, 6.5, 8, 10.



Bity PH, PZ, TX, SH, ISK, wraz z uchwytem

Nr art. 0702... / 0702 812 050

Bity 1/4" z napędem PH, PZ, TX, SH, ISK, dostępne w różnych długościach np. 25, 50, 70, 110, 152 mm. Niezwykle żywotne, dopasowane do napędów śrub.

Uniwersalny uchwyt do bitów z zabezpieczającym pierścieniem, dostępny w wersji magnetycznej i niemagnetycznej. Gwarantuje pewne połączenie śrub i bitów. Napęd 1/4", E6.3, długość 50 mm.



Taśmy miernicze 3 m i 5 m

Nr art. 0705 240 3 / 5

Miara zwijana w solidnej obudowie 2-komponentowej. Wykorzystana guma zabezpiecza narzędzie przed upadkami oraz zwiększa pewność chwytu. Taśma pokryta powłoką nylonową w celu zwiększenia żywotności. Przednia strona – skala pozioma, żółta, lakierowana, matowa. Tylna strona – skala pionowa, biała, lakierowana, matowa. Automatem naciąg taśmy z przełącznikiem. Klips do paska. Klasa dokładności – II. Dostępna w długościach 3 i 5 metrów.



Narzędzia

Wiertła X-Tron

Nr art. 0648...

Wiertła udarowe X-Tron z mocowaniem SDS-Plus dostępne pojedynczo lub w ergonomicznej kasecie. Składająca się z 4 ostrzy główka wiertła (węgiel spiekany) umożliwia szybką i precyzyjną pracę w materiałach takich jak: cegła, piaskowiec, granit, beton (również zbrojony). Specyficzna budowa sprawia też, że narzędzie ma zwiększoną wytrzymałość w przypadku natrafienia na zbrojenie. Dostępne w średnicach od 5 do 30 mm i długościach od 50 do 1000 mm.



Zestaw kluczy płasko-oczkowych

Nr art. 0700 101 201

12-częściowy zestaw kluczy płasko-oczkowych w torbie tekstylnej zwijanej. DIN 3113, 15° odgięcie. Wykonane ze stali chromowo-wanadowej, powierzchnia zewnętrzna chromowana. W zestawie znajdują się rozmiary: 6, 8, 10, 12, 13, 14, 16, 17, 18, 19, 22, 24.

W innych zestawach dostępne klucze płasko-oczkowe długie, płaskie obustronne, oczkowe obustronne, ze zintegrowaną grzechotką.



Suwmiarka analogowa / cyfrowa

Nr art. 2680 101 5 / 2680 101 51 / 2680 981 115

Suwmiarka analogowa 150 mm ze śrubą lub zatrzaskiem w etui skóropodobnym. DIN 862, ze stali nierdzewnej, elementy do odczytu chromowane, matowe. Noniusz 0.05 mm i 1/128".

Suwmiarka cyfrowa 150 mm z suwakiem i śrubą blokującą w etui z tworzywa. DIN 862, włącznik/wyłącznik, możliwość ustawienia punktu zerowego w dowolnym miejscu, przełącznik mm/cale.



Klucz do rur Mastergrip

Nr art. 0703 892 150/200/300

Klucz hydrauliczny samonastawiający się do średnicy rury, umożliwiający obsługę jedną ręką. Pewnie trzymanie na gładkich powierzchniach dzięki odpowiednio wyprofilowanym ząbkom. Mocna i trwała konstrukcja. Dostępne rozmiary posiadają kolejno zakres: 13-40 mm, 17-50 mm, 17-80 mm.



Nożyk ULTRA 18 mm

Nr art. 0703 600 118

Kompaktowy i wytrzymały nóż z ostrzem łamanym ULTRA o szerokości 18 mm i grubości 1 mm. Czarne ostrza zapewniają niesamowitą ostrość i żywotność, bezpieczna 2-komponentowa budowa stabilny i bezpieczny chwyt, a śruba pewnie blokuje ostrze w obudowie. Wewnętrzny magazynek pozwala na przechowywanie i szybką wymianę zapasowych ostrzy. Dostawa: nóż + 2 ostrza ultra.



Plaster na zranione palce

Nr art. 0686 100 121

Plaster na zranione palce, lepiący się wyłącznie sam do siebie (nie lepi się do skóry, włosów, ran). Wodoodporny i elastyczny, umożliwiający swobodę ruchów. Zrywalny, nie ma potrzeby używania nożyczek. Idealnie sprawdza się w przypadku przeciętych lub przytartych palców dłoni. Przyspiesza tamowanie krwawienia i chroni ranę przed zabrudzeniami i dalszą eskalacją na uszkodzenia mechaniczne.



Okulary ochronne Reca 680

Nr art. 2694 600 020

Lekkie, dopasowane do twarzy okulary ochronne z transparentnymi szybami wykonanymi z poliwęglanu. Design bez ramki oferuje optymalne pole widzenia, a powłoka ochronna sprawia, że trudniej się rysują. Posiadają bardzo dobrą przejrzystość, nie powodują zniekształceń obrazu, posiadają filtr UV. Zgodne z normą EN 166.



Rękawice Nitras

Nr art. 2694 660 215

/216/217/218/219

Rękawice wykonane z grubszego niż standardowa warstwa nitrilu, zapewniającego ochronę przed zabrudzeniami jak również odporność na wszelkiego rodzaju oleje i smary. Pokryte „łuskami” zapewniają pewny i mocny chwyt zarówno na suchych jak i mokrych powierzchniach. Doskonale dopasowane do dłoni, grubość ok. 0.26 mm (palec), ok. 0.15 mm (wnętrze dłoni). Dostępne w rozmiarach: S, M, L, XL, XXL. Opakowanie zawiera 50 szt.

