

Kellner & Kunz AG

RECA | HÄLT. WIRKT. BEWEGT.



RECA Trenn- und Schruppscheiben

Finden Sie die passende Scheibe für Ihr Einsatzgebiet

reca eSHOP Alle Produkte auch online bestellen!

www.reca.co.at

RECA Trennscheiben



















Inhaltsverzeichnis

Material-Übersicht RECA Trenn- und Schrappscheiben im Überblick	3
RECA Trenn- und Schrappscheiben im Überblick	4
Leistungsprofile der einzelnen RECA Trenn- und Schrappscheiben	5
Tipps Umgang mit Trenn- und Schrappscheiben	6
RECAMIC Schrappscheibe Kompromisslose Höchstleistung	7
<i>ultra</i> Trenn- und Schrappscheiben Vereint extreme Standzeit und Höchstgeschwindigkeit	8 - 9
<i>F1</i> Trennscheiben Neue Generation mit spürbar mehr Leistung!	10 - 11
<i>Rallye</i> Trennscheiben und R/Q Trennschrappscheibe Die wirtschaftliche Alternative	12 - 13
<i>Truck</i> Trenn- und Schrappscheiben Für den schweren Einsatz in Stahl	14 - 15
<i>allroad</i> Trenn- und Schrappscheiben Universell einsetzbar auf Stahl und Edelstahl	16 - 17
<i>dragster</i> Trennscheiben Die Schnellste für dünne Materialien	18
Alu- Trenn- und Schrappscheiben Die Spezialisten für die Bearbeitung von Alu	19
<i>spezial</i> Schrappscheibe Der Spezialist für den Rohrleitungsbau „Pipeliner“	19
Technische Informationen	20
Weiteres aus dem RECA Schleifmittelprogramm	21

Material-Übersicht

RECA Trennscheiben im Überblick

Das optimale Trenn- und Schruppscheibenprogramm für jeden Einsatz...

Art. der Scheiben	Trennscheiben 											Schruppscheiben 				
	ultra/i	ultra/s	F1/i	F1/s	R/i	R/s	T2/s	T3/s	A1	D/i	alu	recamic	ultra	T6/s-T8/s	A6/8	alu
Material																
Baustähle allgemein	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Baustähle hoher Fest.	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Konstruktionsstähle	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Werkzeugstähle	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
gehärtete Stähle	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Karosseriebleche	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
dünnwandige Rohre	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
dünnwandige Profile	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
dünne Bleche bis 2 mm	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Aluminium	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Alu-Legierungen	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Kupfer	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Messing	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Bronze	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
sonst. NE-Metalle	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Edelstahlbleche	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
unlegierte Edelstähle	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
legierte Stähle	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
hochlegierte Stähle	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
nichtrostende Stähle	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Chrom-Nickel-Stähle	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Pipelinebau	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Raffinerieanlagen	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Grauguss GGL	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Sphäroguss GGG	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Stahlguss GS	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Temperguss GT	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Hartguss GH	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Gusshaut	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

	Trennscheiben	Schruppscheiben
<p>Le Mans Die Schnelle mit der riesen Standzeit</p> 		
<p>Formel 1 Maximale Geschwindigkeit</p> 		
<p>Rallye Die Robuste</p> 		
<p>Truck Die Kilometerfresser</p> 		
<p>Allroad 2 in 1 Universell einsetzbar</p> 		
<p>Dragster Die Schnellste für dünnes Material</p> 		
<p>Spezialisten</p>		

Leistungsprofile der RECA Trennscheiben

Trennscheibe ultra

Ø 115 - 230 mm
1,6 bis 2,0 mm

Geschwindigkeit



Standzeit



Trennscheibe F1/S und F1/i

Ø 115 - 230 mm
1,0 bis 1,9 mm

Geschwindigkeit



Standzeit



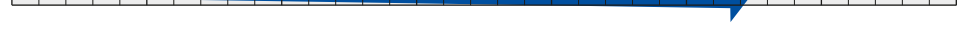
Trennscheibe R/S und R/i

Ø 115 - 230 mm
1,5 bis 2,5 mm

Geschwindigkeit



Standzeit



Trennscheibe T2/S

Ø 115 - 230 mm
2,5 mm

Geschwindigkeit



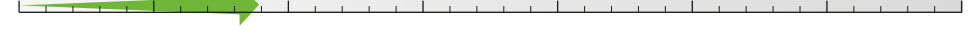
Standzeit



Trennscheibe T3/S

Ø 115 - 230 mm
3,2 mm

Geschwindigkeit



Standzeit



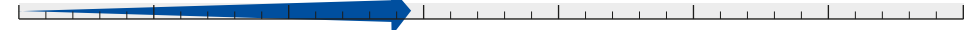
Trennscheibe A1 2in1

Ø 115 - 230 mm
1,0 bis 1,8 mm

Geschwindigkeit



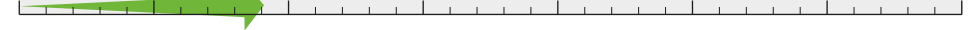
Standzeit



Trennscheibe A3 2in1

Ø 115 - 230 mm
3,0 mm

Geschwindigkeit



Standzeit



Trennscheibe D/i

Ø 115 - 125 mm
0,8 mm

Geschwindigkeit



Standzeit



Tipps

Umgang mit Trenn- und Schruppscheiben

Was Sie **tun** sollten:

- ✓ Scheiben immer sorgfältig behandeln und lagern. Scheiben sollten übereinander und flach gestapelt werden, vornehmlich auf einer Stahlplatte. Gekröpfte Scheiben sollten aufeinander gestapelt oder in den Originalpackungen aufbewahrt werden.
- ✓ Scheiben immer vor der Montage nach Augenschein prüfen und auf eventuelle Transportschäden untersuchen.
- ✓ Immer eine Schutzhaube verwenden und sich vergewissern, dass sie korrekt befestigt ist und auch genau passt. Sie sollte mindestens die halbe Scheibe abdecken, um den Anwender im unwahrscheinlichen Falle eines Scheibenbruchs zu schützen. Nichtverstärkte Trennscheiben sollten nur auf feststehenden Maschinen verwendet werden und müssen vorschriftsmäßig gesichert sein.
- ✓ Vor einem Scheibenwechsel immer die Stromversorgung ausschalten und/oder den Stecker aus der Steckdose ziehen.
- ✓ Für den Scheibenwechsel immer die vom Maschinenhersteller mitgelieferten Werkzeuge benutzen.
- ✓ Vergewissern Sie sich immer, dass die Maschinengeschwindigkeit nicht höher als die auf der Scheibe angegebene maximale Umfangsgeschwindigkeit ist.
- ✓ Verwenden Sie immer die korrekten Aufspannflansche und stellen Sie sicher, dass sie unbeschädigt, sauber und gratfrei sind.
- ✓ Lesen Sie die Norm EN 12413
- ✓ Scheiben nach dem Aufspannen immer eine gewisse Zeit bei maximaler Umfangsgeschwindigkeit und mit Schutzhaube laufen lassen, bevor die Scheiben verwendet werden.
- ✓ Immer Schutzbrille tragen.
- ✓ Immer Schutzkleidung tragen wie Staubmaske, Schutzhandschuhe, Gehörschutz, Schutzanzug und Sicherheitsschuhe.
- ✓ Überprüfen Sie regelmäßig die Maschinengeschwindigkeit, besonders nach Wartung und Reparatur. Maschinen mit Geschwindigkeits-Kontrollgeräten müssen immer besonders sorgfältig gewartet werden.
- ✓ Stellen Sie immer sicher, dass das Werkstück während des Schneidens oder Schleifens fest eingespannt ist.
- ✓ Legen Sie die handgeführte Maschine, wenn sie nicht gebraucht wird, in ein passendes Aufnahmegestell, um eine Beschädigung der Scheibe zu vermeiden.
- ✓ Verwenden Sie eine handgeführte Maschine immer in einer entspannten Körperhaltung, bei der das Werkstück gut gehalten und die Maschine ausreichend gestützt wird.
- ✓ Bei gekröpften Schruppscheiben immer mit einem Arbeitswinkel von mehr als 30 Grad zum Werkstück schleifen.
- ✓ Halten Sie den Arbeitsbereich immer sauber. Es ist gefährlich, wenn ein Anwender mit einer laufenden Maschine stolpert oder hinfällt.

Was Sie **nicht tun** sollten

- ✗ Behandeln Sie die Scheiben nicht unsachgemäß.
- ✗ Setzen Sie unverstärkte Trennscheiben nicht auf handgeführten Maschinen ein.
- ✗ Lagern Sie die Schleifscheiben nicht in feuchten Räumen oder bei extremen Temperaturen.
- ✗ Keine beschädigten Scheiben einsetzen.
- ✗ Überschreiten Sie nie die auf der Scheibe angegebene maximale Umfangsgeschwindigkeit.
- ✗ Die Schleifscheibe nie mit Gewalt auf die Maschine/Spindel montieren.
- ✗ Verwenden Sie grundsätzlich keine Papierzwischenlage.
- ✗ Spannmutter oder Verriegelungsflansch nicht zu fest anziehen. Hierdurch können die Flansche deformiert werden.
- ✗ Verwenden Sie keine Maschinen, die nicht in einem guten mechanischen Zustand sind.
- ✗ Maschinen nie ohne Schutzhaube benutzen.
- ✗ Schleifscheiben nie ohne gute Belüftung oder Staubschutzausführung benutzen.
- ✗ Keinen seitlichen Druck auf die Trennscheibe ausüben. Sie dürfen die Scheibe nicht biegen.
- ✗ Schleifscheibe nie durch Druck auf Umfang oder Frontfläche stoppen. Immer die Maschine ausschalten und die Scheibe auslaufen lassen.
- ✗ Achten Sie darauf, dass die Scheibe nicht im Werkstück verankert oder im Schnitt feststeckt.
- ✗ Üben Sie keinen überhöhten Druck auf die Schleifscheibe aus, so dass der Antriebsmotor gebremst wird.
- ✗ Lassen Sie die Handschleifmaschinen nicht am Kabel auf den Boden gleiten. Eine Scheibe kann durch das Gewicht der Maschine leicht brechen, wenn sie hart abgelegt wird. Dies ist ein häufiger Grund für Scheibenbruch.
- ✗ Schleifen Sie mit gekröpften Schruppscheiben nie mit einem Arbeitswinkel unter 30 Grad zum Werkstück.
- ✗ Arbeiten Sie nicht mit einer Maschine in einer Position, bei der Sie keine volle Kontrolle über die Maschine haben und Sie selbst nicht sicher stehen.

RECAMIC Schruppscheibe

Kompromisslose Höchstleistung

Einsatzgebiete:

Universell für Stahl, Edelstahl und schwer zerspanbare Materialien geeignet. Eisen-, schwefel- und chlorfrei ($\leq 0,1\%$).

Vorteile:

SPEED/ABTRAG

- Keramik Korn mit selbstschärfender Wirkung
- Immer scharfe Schleifkörner vorhanden
- Geringer Anpressdruck erforderlich

STANDZEIT

- Hartes und zähes Keramik Korn
- Mikrobrüche im Korn
- Einzigartiges Keramik Korn-Bindungssystem

SICHERHEIT

- oSa- Sicherheitsrichtlinie
- Verstärktes Sicherheitsgewebe

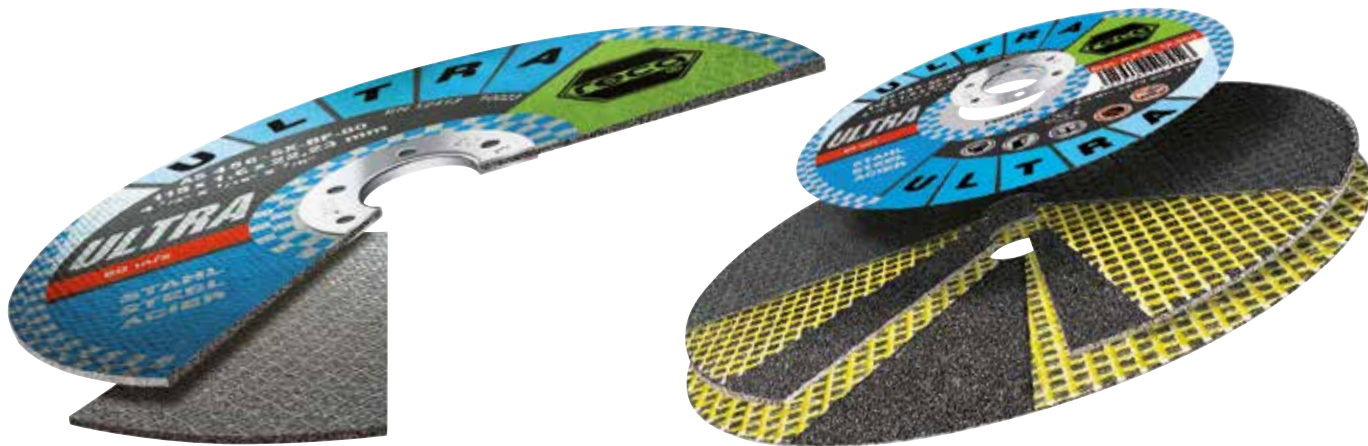
Artikelnummer	Bohrung mm	Stärke mm	Ø mm
0669 500 125	22,23	7	125
0669 500 150	22,23	7	150
0669 500 230	22,23	7	230

Winkelschleifer mit hoher Leistung verwenden (> 1.400 Watt)



RECA *ultra* Trennscheiben

Vereint extreme Standzeit und Höchstgeschwindigkeit



Leistungsprofil

Geschwindigkeit



Standzeit



Hinweis

Die ultra Trennscheibe wird unter höheren Temperaturen gebrannt, dadurch erhält sie diese riesige Standzeit. Dabei verbrennen auch die Schleifkörner am Rand der Scheibe. Dies führt dazu, dass die Scheibe bei den ersten 2 – 3 Schnitten relativ langsam schneidet. Nachdem dieser Rand allerdings abgeschliffen ist, schneidet die Scheibe extrem schnell. Viele Wettbewerbsscheiben schneiden zu Beginn auch sehr gut, doch dann ist es oft der Fall, dass diese Scheiben schnell zerstauben. Anders bei RECA: Je mehr Schnitte die ultra macht, desto besser wird sie!



Komfort

- Präzise, ratter- u. nahezu gratfreie Schnitte - weniger Nacharbeiten
- Konische Form der Trennscheibe - kein Verklemmen im Werkstück



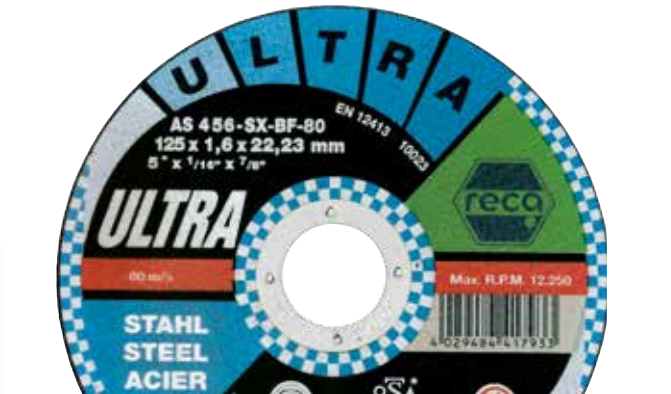
Sicherheit

- Carbonverstärktes Sicherheitsgewebe aus dem Rennsport - extrem hohe Belastbarkeit
- oSa-Sicherheitsrichtlinien - geprüfte Qualität
- Sollbruchstelle - kein Zerreißen der Scheibe
- Raue Seitenflächen - ermöglichen sicheren Freischnitt

RECA *ultra* Trennscheibe für Stahl

- Gleichmäßige Verteilung der Schleifkörner durch ein rundes Einstreuverfahren - Dauerhafte Höchstleistung in jeder Phase
- Mischung der hochwertigsten Korundarten - Saubere, kühle und schnellste Schnitte
- Dünnes carbonverstärktes Sicherheitsgewebe - Mehr und größere Schleifkörner sind verarbeitet
- Neu entwickeltes Bindemittel - Die Edelfkorund-Mischung bleibt bis zur vollständigen Abnutzung in der Scheibe
- Aggressivität der Scheibe - geht sofort ins Material, verläuft nicht
- Bis zu 100% höhere Standzeit gegenüber anderen Profi-Trennscheiben - weniger Ausfallzeiten durch Scheibenwechsel

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	Ausführung	VPE ST
0670 000 115	115	1,6	22,23	gerade	25
0670 000 125	125	1,6	22,23	gerade	25
0670 000 230	230	2,0	22,23	gerade	25



RECA *ultra* Trennscheibe für Edelstahl

- Gerade Ausführung, speziell für Edelstahl
- Eisen-, schwefel- und chlorfreie ($\leq 0,1\%$) Trennscheibe (kein Flugrost) mit angenehmen und weichem Schnitt
- Sehr gute Schneidleistung in Edelstahl, Stahl, Aluminium und anderen NE-Metallen
- Hochleistungsscheibe für schnellste Trennzeiten, geht sofort ins Material und verläuft nicht!

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	Ausführung	VPE ST
0670 001 115	115	1,0	22,23	gerade	25
0670 001 125	125	1,0	22,23	gerade	25
0670 001 230	230	2,0	22,23	gerade	25



RECA *ultra* Schrupscheibe für Stahl und Edelstahl

- Eisen-, schwefel- und chlorfreie ($\leq 0,1\%$) Schrupscheibe für den Einsatz auf Stahl, Werkzeugstahl, legiertem und nichtrostenden Edelstahl
- Beste Abtragsleistung auch bei allen Arten von Guss
- Höchste Standzeit und Zerspanleistung durch den Einsatz von Edelfkorund.

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	VPE ST
0669 001 115	115	7	22,23	10
0669 001 125	125	7	22,23	10
0669 001 150	150	7	22,23	10
0669 001 230	230	7	22,23	10



RECA F1 Trennscheiben

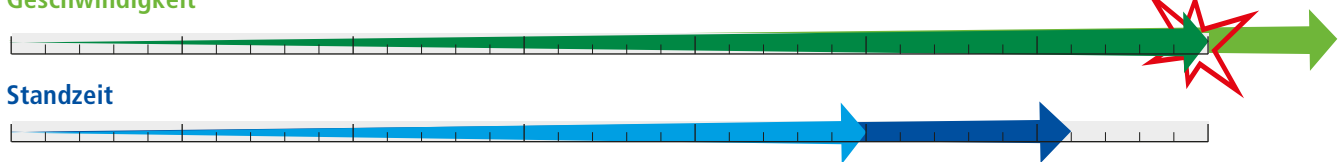
Neue Generation mit spürbar mehr Leistung!



Leistungsprofil

Geschwindigkeit

Limits werden gesprengt!



Standzeit



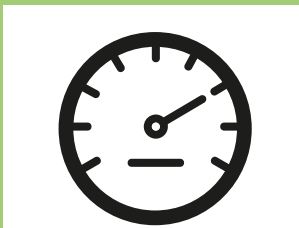
Komfort

- Präzise, ratter- u. nahezu gratfreie Schnitte - weniger Nacharbeiten
- Staubarm - Staubbildung bis zu 50% reduziert
- Saubere kühle Schnitte



Standzeit

- Gleichmäßige Verteilung der Schleifkörner durch rundes Einstreuverfahren - dauerhafte Höchstleistung in jeder Phase
- Beschichtetes Korund - Langlebigkeit



Speed

- Schnellste Trennzeiten - Zeitersparnis
- Geringe Scheibenstärke - Mühelose Schnitte
- Aggressivität der Scheibe - geht sofort ins Material, verläuft nicht



Sicherheit

- Raue Seitenflächen - ermöglichen sicheren Freischnitt
- Sollbruchstelle - verletzungsfreies Arbeiten
- Carbonverstärktes Sicherheitsgewebe - extrem starke Belastbarkeit
- oSa Sicherheitsrichtlinien - streng geprüfte Qualität

RECA F1/S Trennscheibe für Stahl

Der Spezialist für Stahl

- Harte Hochleistungstrennscheibe mit besten Ergebnissen im Stahl
- Zum Trennen von dünnen Blechen, dünnwandigen Rohren und Profilen
- Sehr gute Schneidleistung auch in hochlegiertem Stahl

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	Ausführung	VPE ST
0670 015 115	115	1,0	22,23	gerade	25
0670 015 125	125	1,0	22,23	gerade	25
0670 015 150	150	1,6	22,23	gerade	25
0670 015 180	180	1,6	22,23	gerade	25
0670 015 230	230	1,9	22,23	gerade	25



RECA F1/i Trennscheibe für Edelstahl

Der Spezialist für Edelstahl

- Eisen-, schwefel- und chlorfreie ($\leq 0,1\%$) Trennscheibe (kein Flugrost) mit angenehmen und weichem Schnitt
- Sehr gute Schneidleistung in Stahl, Aluminium und anderen NE-Metallen.

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	Ausführung	VPE ST
0670 016 076	76	1,0	10	gerade	25
0670 016 115	115	1,0	22,23	gerade	25
0670 016 125	125	1,0	22,23	gerade	25
0670 016 150	150	1,6	22,23	gerade	25
0670 016 180	180	1,6	22,23	gerade	25
0670 016 230	230	1,9	22,23	gerade	25



Spannflansch für Trennscheibe

Spannflansch für 1 mm Trennscheiben Ø 76 mm mit 6 mm Schaft.

Einsatzgebiete:

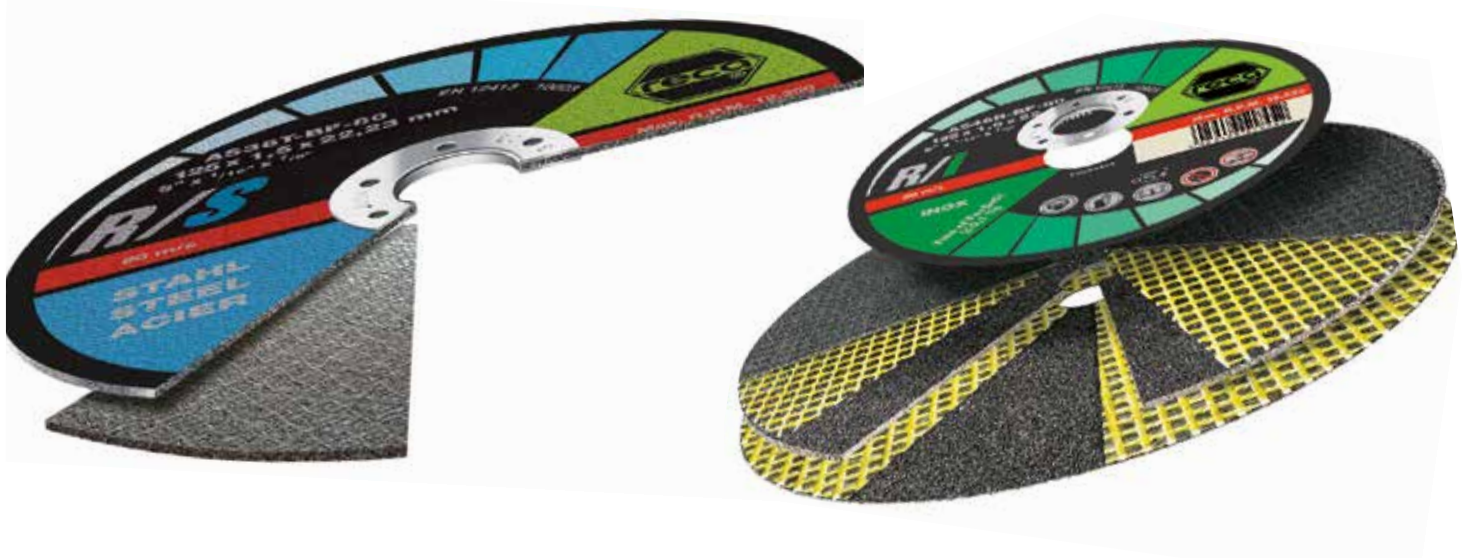
Einsetzbar auf allen gängigen Geradschleifern und biegsamen Wellen

Artikelnummer	Ø mm	Schaft mm
0670 899 1	76	6



RECA Rallye Trennscheiben

Die wirtschaftliche Alternative



Leistungsprofil

Geschwindigkeit



Standzeit



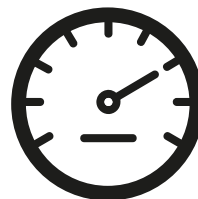
Komfort

- Staubarm - Staubbildung bis zu 50% reduziert
- Saubere, nahezu gratfreie und kühle Schnitte - weniger Nacharbeiten



Standzeit

- Dünnes carbonverstärktes Sicherheitsgewebe - mehr und größere Schleifkörner
- Gleichmäßige Verteilung der Schleifkörner durch ein rundes Einstreuverfahren - Dauerhafte Höchstleistung in jeder Phase
- Nachgeglühtes Spezialkorund - Langlebigkeit



Speed

- Hohe Schnittfreudigkeit - Zeitersparnis
- Große Schleifkörner - Hohe Abtragsleistung



Sicherheit

- Raue Seitenflächen - ermöglichen sicheren Freischnitt
- oSa Sicherheitsrichtlinien - Streng geprüfte Qualität
- Carbonverstärktes Sicherheitsgewebe - Extrem starke Belastbarkeit

RECA Rallye R/S Trennscheibe für Stahl

Die robuste Trennscheibe für Stahl

- Hochleistungstrennscheibe mit besten Ergebnissen im Stahl
- Bestens geeignet für alle voll- und dünnwandigen Materialien wie Rohre, Bleche, Profile, etc...

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	Ausführung	VPE ST
0670 020 115	115	1,5	22,23	gerade	25
0670 020 120	115	2,0	22,23	gerade	25
0670 020 125	125	1,5	22,23	gerade	25
0670 020 130	125	2,0	22,23	gerade	25
0670 020 180	180	2,0	22,23	gerade	25
0670 020 230	230	2,0	22,23	gerade	25



RECA Rallye R/i Trennscheibe für Edelstahl

Die Robuste Trennscheibe für Edelstahl

- Eisen-, schwefel- und chlorfreie ($\leq 0,1\%$) Trennscheibe (kein Flugrost) zum Trennen von legierten, hochlegierten und nichtrostenden Edelstählen
- Trennscheibe mit feinstem Schleifkorn.

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	Ausführung	VPE ST
0670 021 115	115	1,6	22,23	gerade	25
0670 021 125	125	1,6	22,23	gerade	25
0670 021 230	230	2,5	22,23	gerade	25



RECA R/Q Trenn-/ Schrappscheibe

Die Lösung für Stahl und Edelstahl zum Trennen und Entgraten

- Eisen- und schwefelfrei Trennen und Schleifen mit einer Scheibe
- 3-faches Sicherheitsgewebe, vorgeschriebene Seitenlast (290 N) für Schrappscheiben wird erfüllt.
- Trennen, Entgraten, Anfasen und Verschleifen in einem Arbeitsgang
- Keine Arbeitsunterbrechungen, kein Umrüsten, kein Maschinenwechsel
- Extradünnes Trennen und Schrappschleifen mit einer Scheibe

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	Ausführung	VPE ST
0670 022 115	115	1,9	22,23	gekröpft	25
0670 022 125	125	1,9	22,23	gekröpft	25



Komfort

- Geringe Vibrationen - ermüdungsfreies Arbeiten
- Eisen- und schwefelfrei - Universell einsetzbar
- Trennen und Schleifen mit einer Scheibe - erspart Scheibenwechsel
Trennen im 90°-Winkel Schruppen im 30°-Winkel



Standzeit

- Hochwertige Schleifkornmischung - Dauerhafte Höchstleistung - aggressives Trennen und kraftvolles Schleifen



Speed

- Extradünnes Trennen- und Schrappschleifen mit einer Scheibe
- Trennen, Entgraten, Anfasen und Verschleifen in einem Arbeitsgang - Keine Arbeitsunterbrechungen, kein Umrüsten, kein Maschinenwechsel



Sicherheit

- 3-faches Sicherheitsgewebe - vorgeschriebene Seitenlast (290 N) für Schrappscheiben wird erfüllt
- oSa Sicherheitsrichtlinien - Streng geprüfte Qualität

RECA Truck Trennscheiben

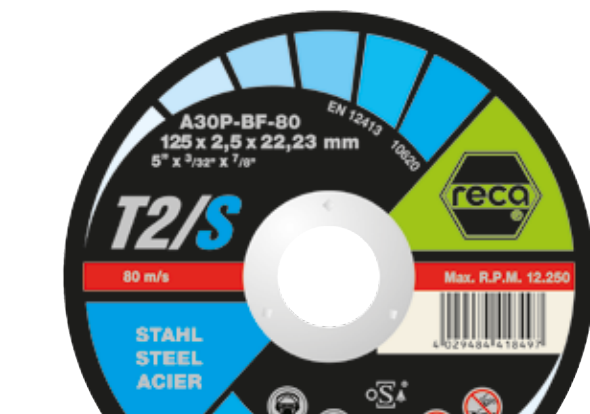
Für den schweren Einsatz. Volle Leistung in Stahl!

RECA Truck T2/S Trennscheibe

Der Tempomacher

- Mittelharte Trennscheibe zum Trennen von Bau- und Konstruktionsstählen hoher Festigkeit
- Besonders gut geeignet für das Trennen von starkem Vollmaterial

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	Ausführung	VPE ST
0670 030 115	115	2,5	22,23	gerade	25
0670 030 125	125	2,5	22,23	gerade	25
0670 030 180	180	2,5	22,23	gerade	25
0670 030 230	230	2,5	22,23	gerade	25



RECA Truck T3/S Trennscheibe

Der Kilometerfresser

- Harte Trennscheibe zum Trennen von Bau- und Konstruktionsstählen hoher Festigkeit
- Riesen Standzeit beim Trennen von Vollmaterial

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	Ausführung	VPE ST
0670 031 115	115	3,2	22,23	gerade	25
0670 031 125	125	3,2	22,23	gerade	25
0670 031 150	150	2,5	22,23	gerade	25
0670 031 230	230	3,2	22,23	gerade	25



RECA Truck T4/S Trennscheibe

Die Trennscheibe in großen Durchmessern

- 4 mm stark für Stahl

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	Ausführung	VPE ST
0670 030 300	300	4,2	20	gerade	25
0670 030 302	300	4,0	22,23	gerade	25
0670 030 305	300	4,2	25,4	gerade	25
0670 030 307	300	4,0	32	gerade	25
0670 030 350	350	4,2	20	gerade	25
0670 030 355	350	4,2	25,4	gerade	25



RECA T6/S und T8/S Schruppscheiben

Die Schruppscheibe mit Turboprofil

RECA T6/S Schruppscheiben

- Mittelharte Turbo-Schruppscheibe mit hoher Abtragsleistung für härteste Einsatzbedingungen und hoher Kantenfestigkeit
- Gekröpfte Ausführung mit Turboprofil
- Höchste Sicherheitsanforderungen der OSA werden erfüllt
- Geprüfte Qualität!

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	VPE ST
0669 030 115	115	6	22,23	25
0669 030 125	125	6	22,23	25
0669 030 150	150	6	22,23	25
0669 030 180	180	6	22,23	10
0669 030 230	230	6	22,23	10



RECA T8/S Schruppscheiben

- Mittelharte Turbo-Schruppscheibe mit hoher Abtragsleistung für härteste Einsatzbedingungen und hoher Kantenfestigkeit
- Gekröpfte Ausführung mit Turboprofil
- Höchste Sicherheitsanforderungen der OSA werden erfüllt
- Geprüfte Qualität!

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	VPE ST
0669 031 180	180	8	22,23	10
0669 031 230	230	8	22,23	10



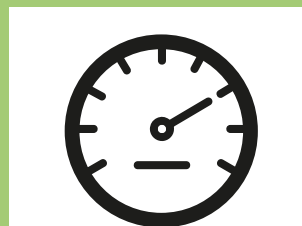
Komfort

- Weniger Scheibenwechsel
- Staubarm



Standzeit

- Maximale Standzeit



Speed

- Gute Schnittigkeit



Sicherheit

- Höchste Sicherheitsanforderungen der OSA werden erfüllt
- Sicherheitsgewebe

RECA *allroad* Trennscheiben

Universell einsetzbar in Stahl und Edelstahl

RECA *allroad* A1 Trennscheibe

- Speed: kurze Trennzeiten in Stahl und Edelstahl
- Komfort: universell einsetzbar, Zeitersparnis durch weniger Scheibenwechsel, staubarm
- Sicherheit: höchste Sicherheitsanforderungen der OSA werden erfüllt, geprüfte Qualität
- Sicherheitsgewebe: kein Zerreißen der Scheibe
- Standzeit: gute Standzeit in Stahl und Edelstahl
- Eisen-, schwefel- und chlorfreie ($\leq 0,1\%$)

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	Ausführung	VPE ST
0670 050 115	115	1,0	22,23	gerade	25
0670 050 125	125	1,0	22,23	gerade	25
0670 050 150	150	1,6	22,23	gerade	25
0670 050 230	230	1,8	22,23	gekröpft	25



RECA *allroad* A3 Trennscheibe

- Speed: kurze Trennzeiten in Stahl und Edelstahl
- Komfort: universell einsetzbar, Zeitersparnis durch weniger Scheibenwechsel, staubarm
- Sicherheit: höchste Sicherheitsanforderungen der OSA werden erfüllt, geprüfte Qualität
- Sicherheitsgewebe: kein Zerreißen der Scheibe
- Standzeit: gute Standzeit in Stahl und Edelstahl
- Eisen-, schwefel- und chlorfreie ($\leq 0,1\%$)

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	Ausführung	VPE ST
0670 051 119	115	2,5	22,23	gekröpft	25
0670 051 129	125	2,5	22,23	gekröpft	25
0670 051 180	180	2,5	22,23	gerade	25
0670 051 183	180	3,0	22,23	gerade	25
0670 051 230	230	2,5	22,23	gerade	25
0670 051 239	230	2,5	22,23	gekröpft	25
0670 051 233	230	3,0	22,23	gerade	25



Komfort

- Universell einsetzbar
- Zeitersparnis durch weniger Scheibenwechsel
- Staubarm



Standzeit

- Gute Standzeit in Stahl und Edelstahl



Speed

- Kurze Trennzeiten in Stahl und Edelstahl



Sicherheit

- Höchste Sicherheitsanforderungen der OSA werden erfüllt
- Geprüfte Qualität
- Sicherheitsgewebe
- Kein Zerreißen der Scheibe

RECA *allroad* Schruppscheiben

Universell einsetzbar in Stahl und Edelstahl

RECA *allroad* A6 Schruppschreibe

- Preiswerte, leistungsstarke Standardschruppscheibe
- Höchste Sicherheitsanforderungen der OSA werden erfüllt
- Die eisen-, schwefel- und chlorfreie ($\leq 0,1\%$) Schruppscheibe ist für Stahl und Edelstahl geeignet.

A6: Allroad 6 mm stark

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	VPE ST
0669 050 115	115	6	22,23	25
0669 050 125	125	6	22,23	25
0669 050 150	150	6	22,23	25



RECA *allroad* A8 Schruppschreibe

- Preiswerte, leistungsstarke Standardschruppscheibe
- Höchste Sicherheitsanforderungen der OSA werden erfüllt
- Die eisen-, schwefel- und chlorfreie ($\leq 0,1\%$) Schruppscheibe ist für Stahl und Edelstahl geeignet.

A8: Allroad 8 mm stark

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	VPE ST
0669 051 180	180	8	22,23	10
0669 051 230	230	8	22,23	10



RECA *dragster* Trennscheiben

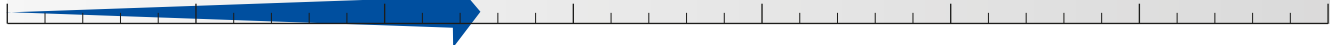
Die Schnellste für dünne Materialien

Leistungsprofil

Geschwindigkeit



Standzeit



RECA *dragster* D/i Trennscheibe

- Besonders geeignet zum präzisen und gratfreien Trennen von dünnwandigen Materialien
- Die eisen-, schwefel- und chlorfreie ($\leq 0,1\%$) Trennscheibe ist für Edelstahl, Stahl, Alu und sonstige NE-Metalle geeignet.

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	Ausführung	VPE ST
0670 100 115	115	0,8	22,23	gekröpft	25
0670 100 125	125	0,8	22,23	gekröpft	25

Nur mit geringem Anpressdruck und geringer Vorschub-Geschwindigkeit arbeiten.
Die RECA D/i beim Trennen nur bis zur Materialstärke in das Material eintauchen.



Komfort

- Präzise, ratter- und nahezu gratfreie Schnitte
- weniger Nacharbeiten
- Extrem leise, saubere und kühle Schnitte



Standzeit

- Gleichmäßige Verteilung der Schleifkörner durch rundes Einstreuverfahren
- Dauerhafte Höchstleistung in jeder Phase



Speed

- Extrem geringe Scheibenstärke
- Schnellste Trennzeiten



Sicherheit

- Raue Seitenflächen
- Ermöglichen sicheren Freischnitt
- Sollbruchstelle
- Verletzungsfreies Arbeiten
- Carbonverstärktes Sicherheitsgewebe
- Extreme Belastbarkeit
- oSa-Richtlinien
- Streng geprüfte Qualität

RECA *Alu-Spezialisten* Trennscheiben Aluminium Spezialisten

- Für den universellen Einsatz für alle schmierenden NE-Metalle wie Aluminium, Kupfer, Zink, Blei und deren Legierungen
- Die Scheiben sind paraffingetränkt, damit das Zuschmieren verhindert wird.

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	Ausführung	VPE ST
0670 120 115	115	1,5	22,23	gekröpft	25
0670 120 125	125	1,5	22,23	gekröpft	25
0670 120 230	230	1,9	22,23	gerade	25

Sicherheitshinweis: Bei der Bearbeitung von Leichtmetallen ist immer größte Vorsicht geboten. Die gesetzlichen Sicherheitsvorschriften sind zu beachten!



RECA *Alu-Spezialisten* Schrupscheiben Aluminium Spezialisten

- Für den universellen Einsatz für alle schmierenden NE-Metalle wie Aluminium, Kupfer, Zink, Blei und deren Legierungen
- Die Scheiben sind paraffingetränkt, damit das Zuschmieren verhindert wird.

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	VPE ST
0669 120 115	115	6	22,23	10
0669 120 125	125	6	22,23	10

Sicherheitshinweis: Bei der Bearbeitung von Leichtmetallen ist immer größte Vorsicht geboten. Die gesetzlichen Sicherheitsvorschriften sind zu beachten!



RECA *spezial* Schrupscheiben Der Spezialist für Rohrleitungsbau

- Spezialschrupscheibe für den Rohrleitungsbau
- Zum Anfasen von Rohren und Profilen
- Sehr harte Schrupscheibe mit hoher Standzeit für den kombinierten Einsatz als Trenn- und Schrupscheibe im Rohrleitungsbau

Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Bohrung mm	VPE ST
0669 160 125	125	4	22,23	25

Sicherheitshinweis: Bei der Bearbeitung von Leichtmetallen ist immer größte Vorsicht geboten. Die gesetzlichen Sicherheitsvorschriften sind zu beachten!



RECA alu-spezialisten

für den universellen Einsatz bei allen schmierenden NE-Metallen wie Aluminium, Kupfer, Zink, Blei und deren Legierungen. Die Scheiben sind paraffingetränkt, damit das Zuschmieren verhindert wird.



RECA Schrupscheibe spezial

Spezialschrupscheibe für den Rohrleitungsbau. Zum Anfasen von Rohren und Profilen. Sehr harte Schrupscheibe mit hoher Standzeit für den kombinierten Einsatz als Trenn- und Schrupscheibe im Rohrleitungsbau.

Technische Informationen

Optimale Ergebnisse mit RECA Trenn- und Schruppscheiben

Um die beste Leistung von RECA Trenn- und Schruppscheiben zu bekommen, ist es wichtig, dass Sie:

- Entscheiden welches Material vorwiegend getrennt wird, um die bestgeeignete RECA Scheibe entsprechend der Anwendungsliste in diesem Kapitel auszuwählen.
- Der Einsatz der passenden Scheiben für das richtige Material ist sehr wichtig für die Standzeit und das Trenn-/Schruppverhalten der Scheibe.
- Prüfen, ob die Maschine korrekt arbeitet und dass die Maschine die Geschwindigkeit, die auf der Scheibe angegeben ist, nicht überschreitet.
- Speziell verwendete SGF-Glasfaserarmierung sowie ausgesuchte Bindemittel stehen für ein Höchstmaß an Robustheit und Sicherheit.
- Dies wird weiter unterstützt durch eine detaillierte Qualitätssicherung und Güteüberwachung nach jedem Produktionsprozess.
- Um sämtliche Risiken auszuschließen werden RECA Trenn- und Schruppscheiben strengstens nach den OSA - Sicherheitsrichtlinien geprüft und getestet.

Problemlösungen beim Umgang mit Trennscheiben

Die Trennscheibe schneidet nicht

Ursache Bei Blauschliff ist die Scheibe zu hart oder zu dick.
Lösung Benutzen Sie eine weichere oder dünnere RECA Trennscheibe, prüfen Sie die Umfangsgeschwindigkeit

Ursache Die Umfangsgeschwindigkeit ist zu niedrig
Lösung Erhöhen Sie die Drehzahl zum Maximum (80/s).

Sehr starker Verschleiß

Ursache Bei weißer Schnittkante ist die Scheibe zu weich.
Lösung Verwenden Sie eine härtere Scheibe.

Ursache Arbeitsgeschwindigkeit ist zu niedrig.
Lösung Erhöhen Sie die Drehzahl zum Maximum (80m/s).

Ursache Absinken der Drehzahl während des Schneidvorganges.
Lösung Benutzen Sie eine stärkere Maschine, reduzieren Sie den Druck auf die Maschine.

Kantenausbruch an der Scheibe

Ursache Trennscheibe wurde zum Schruppen eingesetzt.
Lösung Verwenden Sie eine Schruppscheibe für diese Arbeit.

Ursache Werkzeug bewegt sich.
Lösung Befestigen Sie das Werkstück korrekt.

Ursache Zu hoher Seitendruck.
Lösung Nur radialen Druck ausüben.

Ausbruch der Bohrung

Ursache Trennscheibe klemmt im Werkzeug / Material.
Lösung Höheren radialen Druck ausüben, bewegen Sie die Scheibe vor- und rückwärts.

Ursache Trennscheibe wurde zum Schruppen eingesetzt.
Lösung Setzen Sie eine Schruppscheibe ein.

Ursache Zu hoher Seitendruck.
Lösung Nur radialen Druck ausüben.

Scheibe schleift nicht

Ursache Scheibe ist zu hart, Scheibe verglast.
Lösung Verwenden Sie eine weichere Scheibe.

Ursache Nicht genug Druck.
Lösung Erhöhen Sie den Druck.

Scheibe schleift nicht

Ursache Maschinenleistung zu niedrig.
Lösung Verwenden Sie eine stärkere Maschine.

Ursache Zusetzen und Scheibenverglasung (Nichteisen-Metalle).
Lösung Verwenden Sie RECA Aluscheiben, die ein geringes Zusetzen und Verglasen bewirken.

Überhöhter Scheibenverschleiß

Ursache Scheibe ist zu weich.
Lösung Setzen Sie eine härtere Scheibe ein.

Ursache Zu hoher Druck.
Lösung Reduzieren Sie den Druck, lassen Sie die Scheibe arbeiten.

Ursache Abfall der Umfangsgeschwindigkeit.
Lösung Benutzen Sie eine stärkere Maschine, reduzieren Sie den Druck auf die Maschine.

Ursache Zu geringe Umfangsgeschwindigkeit.
Lösung max. 80m/s ist die beste Geschwindigkeit.

Risse im Körper der Schruppscheibe

Ursache Kontaktfläche zu groß.
Lösung Reduzieren Sie die Kontaktfläche.

Ursache Zu hoher Druck.
Lösung Reduzieren Sie den Druck, lassen Sie die Scheibe arbeiten.

Unwucht

Ursache Verschmutzte Flansche.
Lösung Reinigen Sie die Flansche.

Ursache Scheibe nicht richtig eingespannt.
Lösung Flansche festziehen.

Kantenausbruch der Scheibe

Ursache Schleifwinkel zu flach.
Lösung Verändern Sie den Winkel auf 30-40°.

Ursache Werkstück bewegt sich.
Lösung Das Werkstück richtig befestigen.

Ursache Zu hoher Druck.
Lösung Reduzieren Sie den Druck, lassen Sie die Scheibe arbeiten.

Weiteres aus dem

RECA Schleifmittelprogramm



Abb.	Artikelnummer	Bezeichnung	Ø mm	Ausführung	Bohrung mm	VPE ST
1	0666 5.. ...	Fächerschleifscheiben Mop-F/s	115 - 125	gekröpft	22,23	10
2	0666 4.. ...	Fächerschleifscheiben Mop-F/s	115 - 125	gerade	22,23	10
3	0666 526 ...	Fächerschleifscheiben F/i-Mop	125	gekröpft	22,23	10
4	0666 730 ...	Fächerschleifscheiben T-Mop	125	gekröpft	22,23	10
5	0666 1.. ...	ela-Mop	115 - 125	6° gekröpft	22,23	10
6	0666 01. ...	Fächerschleifscheiben Flex-Mopteller	115 - 125 - 150 - 178	gekröpft	22,23	25
7	0666 991 ...	Fächerschleifscheiben Z-Mop	115 - 125	gekröpft	22,23	25
8	0666 080 ...	Fächerschleifscheibe RECA Rondo Mop	125 - 150	-	22,23	5
9	0666 025 ...	Fächerschleifscheibe D/i Mop	125	gekröpft	22,23	10
10	0666 3.. ...	Fächerschleifscheibe R-Mop	115 - 125	gekröpft	22,23	10

Kellner & Kunz AG

RECA | HÄLT. WIRKT. BEWEGT.

TEST
the Best



Artikelnummer: 0670 000 025

Bundesbeschaffung Partner 2016	Austrian Supply Excellence Award „Lieferant“ 2011	Leitbetriebe Austria	Complemento 2012	ineo für vorbildliche Lehrlingsausbildung	Finalist Logistikpreis 2012	Hermes 2014 Kategorie Nachhaltigkeit	Staatswappen für vorbildliche Lehrlingsausbildung	Winner - Excellent Product Design

Kellner & Kunz AG - Zentrale
 Boschstraße 37
 A-4600 Wels
 Tel.: +43(0) 7242/484-0
 Fax: +43(0) 7242/484-920 u. 929
 info@reca.co.at

www.reca.co.at

Sämtliche in dieser Broschüre gemachten Angaben sind unverbindlich. Alle Informationen wurden nach bestem Wissen in der Broschüre angegeben. Bei den Artikeln dieser Broschüre haben wir eine detaillierte Beschreibung der Ausführung, Qualität und Anwendung gemacht und die Abbildungen sind möglichst naturgetreu. Änderungen ohne vorherige Benachrichtigung behalten wir uns vor - z.B. im Fall von Weiterentwicklungen oder um Verbesserungen durchführen zu können. Für Nachteile, die sich aus eventuellen Druckfehlern oder fehlerhaften Anwendungen ergeben, wird keine Haftung übernommen. Nachdruck, auch auszugsweise Wiedergabe, ist nur mit schriftlicher Genehmigung der Firma Kellner & Kunz AG erlaubt!

